

# ИЖОРСКИЕ ЗАВОДЫ — ЛИДЕР НА РОССИЙСКОМ РЫНКЕ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ



Входящие в Группу ОМЗ Ижорские заводы отмечают в 2012 году 290-летие. Созданные по указу Петра Великого, они за свою почти трехвековую историю прошли путь от лесопильной мельницы до единственного в России предприятия, способного изготавливать не только атомные реакторы, но и самые современные реакторы для нефтепереработки.

Российский рынок нефтеперерабатывающего оборудования перспективен и привлекателен, поскольку в «Энергетической стратегии РФ на период до 2030 года» запланирован рост объемов переработки нефти. К 2015 году он может составить 232-239 млн тонн в год, а к 2030-му — до 311 млн тонн в год с одновременным увеличением глубины переработки с 79% в 2015 году до 89-90% в 2030-м.

Без крупных инвестиций в переоборудование российских НПЗ достичь таких показателей невозможно. Нефтеперерабатывающие компании проводят мероприятия по модернизации и реконструкции своих предприятий.

Современные проекты строительства новых мощностей по переработке нефти осуществляются в большинстве случаев по лицензиям американской корпорации Chevron. Как правило, она выступает генеральным проектантом большинства новых нефтеперерабатывающих объектов по всему миру, и именно она, как генеральный проектировщик, рекомендует ключевых поставщиков наиболее сложного оборудования. В числе тех, кому Chevron традиционно оказывает доверие, очень немного производителей. Среди них — японские компании Kobe Steel и Japan Steel, южнокорейские Doosan Heavy Industries и Hyundai и итальянские Nuovo Pignone, Mangeroti и ANB Riva.

В мае 2010 года Ижорские заводы первыми и пока единственными в России вошли в этот «элитный клуб», успешно освоив производство нефтехимических сосудов давления из новой перспективной марки хроммолибденванадиевой стали 2,25Cr-1Mo-0,25V. Два реактора гидрокрекинга весом более 1200 тонн каждый, изготовленные по коду ASME и в соответствии с требованиями корпорации Chevron, были доставлены водным путем в г. Нижнекамск (Республика Татарстан) для строящегося комплекса нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводов ОАО «ТАНЕКО».

Начиная с 2010 года Ижорские заводы на равных конкурируют с иностранными поставщиками на перспективном рынке нефтеперерабатывающего оборудования. В 2010-2011 годах они регулярно побеждали в международных тендерах и заключали контракты на поставку реакторного и иного нефтеперерабатывающего оборудования, подтверждая свое безусловное лидерство в отрасли.

Так, в прошлом году Ижорские заводы поставили реактор гидроочистки для нефтеперерабатывающего комплекса ОАО «ТАИФ-НК». Реактор гидроочистки изготовлен также из хроммолибденванадиевой стали, которая впервые была использована при производстве уникальных реакторов гидрокрекинга для ОАО «ТАНЕКО». Эта сталь является сегодня основным материалом для изготовления нефтехимических реакторов последнего поколения, предназначенных для глубокой переработки нефти и производства высококачественного топлива по стандартам Евро-4 и Евро-5. Лицензиар проекта — крупнейший мировой концерн Shell Global Solutions. При этом Ижорские заводы выступили не только проектировщиком и изготовителем реакторного нефтехимического оборудования, но и впервые осуществили доставку, а также установку в рабочее положение аппарата на площадке заказчика.

Еще один яркий пример — победа Ижорских заводов в ноябре прошлого года на поставку нефтеперерабатывающего оборудования — реакторов установки гидроочистки дизельных топлив для Ангарской нефтехимической компании (ОАО «АНХК», входит в состав ОАО «НК «Роснефть»). Конкурентными преимуществами Ижорских заводов, обеспечившими им победу в тендере, стали обязательства петербургского предприятия не только изготовить сосуды, но и доставить оборудование на площадку заказчика, обеспечить его установку в проектное положение, а также смонтировать внутрикорпусные устройства.

В рамках еще одного контракта, подписанного в январе этого года, Ижорские заводы изготовят тяжелое реакторное оборудование для комбинированной установки строящегося на Новокуйбышевском НПЗ (входит в состав ОАО «НК «Роснефть») комплекса гидрокрекинга. Корпуса реакторов будут изготовлены из кованных обечаек с внутренней антикоррозийной наплавкой. Разработчиком и лицензиаром базового проекта выступает Chevron Lummus Global LLC (CLG). Оборудование будет изготовлено в кратчайшие сроки, что позволит обеспечить пуск установки в обозначенные Правительством РФ сроки — до конца 2014 года.

Эти примеры доказывают, что сегодня на перспективном рынке нефтеперерабатывающего оборудования Ижорские заводы являются одним из ключевых национальных поставщиков, способных не только спроектировать и изготовить любое реакторное оборудование по проектам ведущих мировых лицензиаров, но и обеспечить его последующее сервисное сопровождение.

