

2 НАШИ НОВОСТИ

Представители Ижорских заводов встретились с ключевыми поставщиками в Уфе на конференции «Даунстрим 2020»

3 НАШИ ЛЮДИ

На заслуженный отдых уходит один из самых мастеровитых сварщиков Ижорских заводов Андрей Кудрявцев

6 НАШИ ЛЮДИ

6 февраля День рождения отметил начальник отдела №19 Объединенного конструкторского бюро Юрий Котов

7 НАШИ СОБЫТИЯ

Работники Ижорской промышленной площадки стали героями прошедших турниров по настольному теннису

8 НАША ПАМЯТЬ

В музее истории Ижорских заводов прошло заседание исторического клуба, темой которого стало путешествие фрегата «Паллада»

ИЖОРЕЦ

УЧРЕДИТЕЛЬ
ПАО «ИЖОРСКИЕ ЗАВОДЫ»

12+

06 МАРТА 2020

№2 (10716)

БЪЕМ РЕКОРДЫ!



■ Практически 40 лет назад, 4 октября 1980 года, в кузнечно-прессовом цехе №127 (с 1 января 1982 года цех получил номер 47) была изготовлена первая поковка на прессе усилием 6000 тс. Эта дата считается днем основания цеха №47. На сегодняшний день кузнечно-прессовый цех №47 – одно из самых крупных и бюджетообразующих производственных подразделений ОМЗ-Спецсталь и с успехом штурмует производственные показатели. Так, в феврале коллектив цеха установил рекорд по производству поволоков за последние 11 лет.

■ Продолжение на стр. 2

Новые рынки

Предприятие ОМЗ-Спецсталь приняло участие в Международном форуме по ветроэнергетике RAWI FORUM 2020, который прошел с 19 по 20 февраля в Москве в Центре международной торговли.

В рамках делового форума ведущие эксперты и профессиональные участники всех секторов ветроиндустрии России и мира обсудили изменения на российском рынке ветроэнергетики, новые точки роста, проблемы и возможности развития ветроиндустрии в РФ. Ключевыми сессиями программы стали «Ветроэнергетика в России: приоритет или эксперимент?», «Ветроэнергетика и глобальное потепление. Экология ветроэнергетики», «Девелопмент ветровых электростанций: переход от пилотных проектов к масштабному строительству ВЭС», «Сегменты рынка ветроэнергетики в РФ: проблемы и возможности».

Директор по продажам ОМЗ-Спецсталь Никита Воронин выступил с докладом на сессии «Локализация производства компонентов ветроустановок в РФ: новые правила» и рассказал

о производственных возможностях предприятия для ветрогенерации.

Участие в форуме позволило ОМЗ-Спецсталь изучить опыт лидеров государств и крупных компаний, принявших решение о полном переходе на возобновляемые источники энергии, а также провести конструктивный диалог с производителями и девелоперами ветроэнергетического рынка.

Мы рассматриваем ветроэнергетику как один из перспективных рынков, выход на который позволил бы нам сделать важный шаг в диверсификации нашего производства и дал бы новый толчок для развития компании. Поэтому мы внимательно анализируем все тенденции рынка и ведем диалог с потенциальными партнерами по отрасли, – отметил генеральный директор ОМЗ-Спецсталь Дмитрий Покровский.



Директор по продажам ОМЗ-Спецсталь Никита Воронин рассказал о возможностях предприятия для ветроэнергетики

Свидетельство на новый срок

Научно-исследовательский центр (НИЦ) ТК «ОМЗ-Ижора» успешно прошел процедуру освидетельствования Российским морским регистром судоходства на новый срок.

Свидетельство о признании Испытательной лаборатории удостоверяет, что НИЦ имеет техническую компетенцию в со-

ответствии с требованиями Российского морского регистра судоходства в отношении проведения испытаний продукции в области признания.

Бьем рекорды!

В феврале цех №47 ОМЗ-Спецсталь установил рекорд производства поковок за последние 11 лет.



Производственный коллектив цеха №47 у главного штаба проекта «6500»

В феврале цех №47 ОМЗ-Спецсталь успешно отковал рекордное количество поковок – 4333 тонны. Рекорд поставлен в рамках реализации проекта «6500».

Проект был разработан с целью достижения максимальных показателей по ковке на двух прессах (6000 тс и 12000

тс), находящихся в цехе №47. К реализации проекта специалисты цеха приступили осенью прошлого года. И результат не заставил себя долго ждать.

В рамках проекта «6500» были разработаны мероприятия, направленные на выпуск рекордного количества продукции. Были оптимизированы технологические процессы,

снижено время на ремонт оборудования и, как следствие, сокращены простои ключевых агрегатов. Задачи на ближайшее время – уменьшение производственных потерь с помощью внедрения специально разработанных мероприятий, минимизирующих задержки и простои в производственной и ремонтной цепочках.

Рекордные показатели – это успех всего коллектива цеха. Прежде всего, конечно, самих рабочих, которые смогли найти резервы для значительного увеличения производительности цеха. Но значительную роль сыграло и грамотное руководство процессом. Здесь нужно отметить заместителя начальника цеха №47 по подготовке производства Ивана Рыбалко, старшего мастера прессы 12000 тс Николая Рябова и механика ремонтной службы Якова Акимова, которые выступили кураторами проекта. И, конечно, существенную помощь при выполнении производственных планов оказал цех №8, своевременно обеспечивший своих коллег металлом.

В ногу со временем

Представители Ижорских заводов встретились с ключевыми поставщиками и обсудили тенденции развития нефтегазовой отрасли на прошедшей в Уфе конференции «Даунстрим 2020».



Руководители НПЗ, ГПЗ и НХП представили новые проекты строительства и модернизации заводов в рамках 6-ой ежегодной конференции «Даунстрим Россия 2020»

телей крупнейших нефте- и газоперерабатывающих компаний, инициаторов национальных и международных инвестпроектов в отрасли, а также представителей контролирующих органов, производителей и поставщиков оборудования из России и стран ЕАЭС.

Делегация Ижорских заводов провела переговоры с ключевыми заказчиками, такими, как «Роснефть», «Лукойл», «Газпром нефтехим Салават», «СИБУР», «Узбекнефтегаз» и др.

«Конференция дала нам возможность обсудить с партнерами актуальные задачи и современные веяния в нефтегазовой отрасли, завязать новые и поддержать имеющиеся бизнес-контакты. Ижорские заводы всегда открыты для обмена опытом», – отметил и.о. заместителя генерального директора – коммерческого директора Ижорских заводов Сергей Давыдов.

Форум посвящен новым решениям и проектам в сфере переработки углеводородов и нефтегазохимии. Он ежегодно собирает руководи-

► Миссия Ижорских заводов – создавать инновационное оборудование качественно и в срок. Мы служим России с 1722 года

Новости партнеров

Швы для ГЦН готовы

■ В Петрозаводском филиале АО «АЭМ-технологии» (входит в машиностроительный дивизион Госкорпорации «Росатом» — Атомэнергомаш; является членом Карельского регионального отделения СоюзМаш России) выполнили швы соединения фланцев со сферой на всех корпусах главных циркуляционных насосов (ГЦН), предназначенных для первого энергоблока атомной электростанции «Руппур» (Народная Республика Бангладеш). На один энергоблок поставляются четыре сферических корпуса ГЦН, укомплектованных проставками (элементы подвески насоса).

Главный циркуляционный насос — изделие первого класса безопасности. На атомной станции он обеспечивает циркуляцию теплоносителя из реактора в парогенераторы и работает под давлением теплоносителя около 160 атмосфер и при температуре 300 градусов. Масса одного корпуса составляет более 31 тонны при высоте 3,5 метра и ширине свыше 3 метров.

В настоящее время к сферическим корпусам приваривают напорный и всасывающий патрубки. После штамповки в Волгодонском филиале на завод поступили колена для ГЦН, которые после прохождения входного контроля также будут приварены к сферическим корпусам. Параллельно ведется работа по сборке и сварке проставок.

АЭС «Руппур» с двумя реакторами ВВЭР-1200 суммарной мощностью 2400 МВт сооружается по российскому проекту в 160 км от столицы Бангладеш, города Дакки. Для первой АЭС Бангладеш выбран российский проект с реакторами ВВЭР-1200, успешно реализованный на энергоблоке №1 Нововоронежской АЭС-2. Это эволюционный проект поколения III+, который полностью соответствует международным требованиям безопасности. АО «Атомэнергомаш» является комплектным поставщиком всего оборудования реакторного отделения АЭС «Руппур» и значительной части оборудования машинного зала. Предприятия дивизиона изготавливают реакторы, парогенераторы, насосное и теплообменное оборудование.

Набивка парогенератора

■ В Волгодонском филиале АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» (входит в машиностроительный дивизион Росатома — Атомэнергомаш) приступили к набивке первого парогенератора типа ВВЭР-ТОИ для Курской АЭС-2.

Парогенератор — теплообменный аппарат, является частью реакторной установки и относится к изделиям первого класса безопасности. В состав оборудования одного энергоблока АЭС входят четыре парогенератора. Конструкция модели ВВЭР-ТОИ отличается от ВВЭР-1200 прежде всего габаритами: длина больше на метр и составляет 15 метров. Диаметр — более 4 метров, вес — 350 тонн, отсутствует коллектор пара, максимальная длина змеевиков — 17 метров.

В течение 21 дня специалисты из нержавеющей трубы диаметром 16мм и длиной от 11 до 17 метров изготавливают зме-

евики. Далее на участке чистой сборки — производят порядную укладку элементов внутри корпуса парогенератора. Оба конца змеевика вставляют в отверстия коллекторов первого контура, где производится их развальцовка и сварка. Всего таким образом будет изготовлено и уложено 11 тысяч змеевиков, из которых сформируется трубный пучок, состоящий из 105 горизонтальных рядов.

Следующий этап производства включает приварку донных элементов. Оборудование пройдет гидравлические испытания и целый комплекс контрольных мероприятий, включая вихревой контроль теплообменных труб.

«Благодарен заводу»

■ На заслуженный отдых уходит один из самых мастеровитых сварщиков Ижорских заводов Андрей Кудрявцев. Он рассказал нам о своем трудовом пути, а также о том, за что благодарен родному предприятию.

Текст: Николай Пастухов



Андрей Кудрявцев считает сварку творчеством и сравнивает свою профессию с ремеслом художника

Андрей Кудрявцев — представитель одной из самых известных рабочих династий Ижорских заводов. Его дед Василий Сергеевич Кудрявцев был первым командиром знаменитого Ижорского батальона, составленного из рабочих завода. Отец, мать, брат и племянник также трудились и трудятся на предприятиях Ижорской промышленной площадки.

Да и сам Андрей Николаевич — почти легенда. Он отдал предприятию более 35 лет. Будучи одним из самых высококлассных сварщиков предприятия, работал над самыми разными проектами в атомной и нефтегазовой отрасли, осваивал новое, экспериментальное оборудование.

Семейное дело

— Я никогда не мучился выбором своей будущей профессии, — рассказывает Андрей Кудрявцев. — Наша семья живет в Колпино с дореволюционных времен, сам я родился и вырос вблизи Ижорских заводов, почти все мои родные работали здесь. Поэтому после школы я получил в профтехучилище профессию слесаря и устроился на предприятие. Потом, уже работая, переучился на сварщика.

Перед глазами Андрея

всегда был пример деда Василия Кудрявцева. Перед Великой Отечественной войной он, бывший боевой летчик, пришел работать на завод и организовал кружок Осоавиахим (Общество содействия обороне, авиационному и химическому строительству).

— На этих занятиях дед и готовил будущих защитников Ленинграда. Поэтому, когда немцы подошли к городу, знаменитый Ижорский батальон был собран в считанные дни. И люди, прошедшие только курсы гражданской обороны, остановили части регулярной армии, защитили от полного уничтожения свой город и свой завод. Это истинное проявление героизма, отличный пример того, что человек, у которого есть цель, способен на многое.

После войны Василий Кудрявцев продолжил работать на Ижорских заводах и заложил основу знаменитой трудовой династии.

«Сварка — это творчество»

С первых минут общения с Андреем, понятно, что свое дело он по-настоящему любит.

— Сварка, особенно сварка аргоном — это настоящее искусство, творчество. Один наносит «мазки» небрежно,

оставляя после себя грязь, другой создает настоящий шедевр, достойный восхищения. Я всегда старался работать так, чтобы слесарям не пришлось после меня долго зачищать шов, исправлять мои огрехи. И, считаю, у меня это получалось. Вообще, на нашем заводе работники всегда старались помогать друг другу, уважали чужой труд. Поэтому и коллектив у нас всегда сплоченный.

Андрею Николаевичу, как опытному сварщику, часто доверяли выполнение ответственных заказов. Атомное машиностроение, на котором специализируются Ижорские заводы, требует безукоризненной точности и самого высокого качества.

— Одним из ключевых для предприятия видов продукции были приводы для ядерных реакторов. У нас даже построили для них специальный испытательный стенд. Наши приводы всегда проходили любой контроль, обладали самыми высокими прочностными характеристиками. Это потому что у нас сложился профессиональный коллектив.

«С легким сердцем»

— Хочу сказать, что благодарен предприятию за все, — подводя итог, говорит Андрей Кудрявцев. — Ухожу с легким сердцем и ничуть не жалею о годах, проведенных на Ижорских заводах. Работая здесь, я смог обеспечить свою семью, по заводским путевкам побывал во многих интересных местах России, ездил в командировки в страны, которые иначе никогда бы не посетил.

В будущем представитель династии Кудрявцевых смотрит с оптимизмом. Уже спланировал, чем будет заниматься после выхода на заслуженный отдых.

— Теперь смогу больше времени уделить семье, воспитанию внуки. Появится и время на увлечения. Очень люблю рыбалку и судоходство. Я имею документы капитана маломерных судов. Это достаточно популярное хобби в Колпино. Раньше катер был почти у каждого, мы свободно плавали по Неве, выходили в Ладожское озеро и Финский залив. Возможно, теперь смогу посвятить этому больше времени.

► Люди — главная ценность Ижорских заводов. Здесь гордятся своим коллективом и стремятся сделать все, чтобы каждый работник чувствовал заботу о себе.

СТОП
КАДР

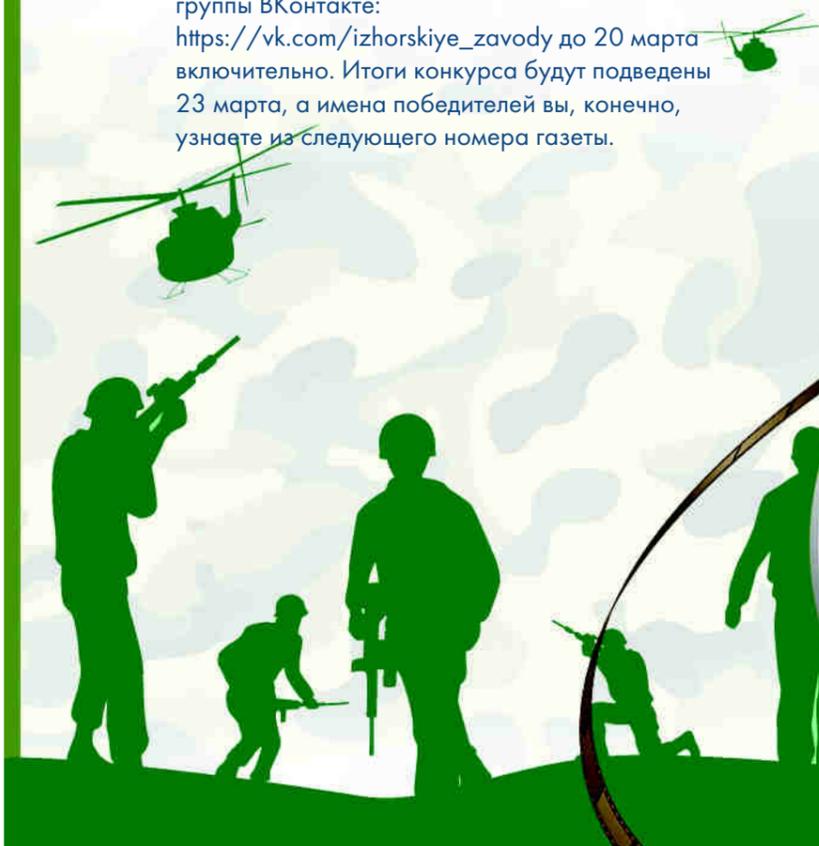
или

10 оscarоносных фильмов
о подвигах
настоящих мужчин

■ Прошедший февраль был богат на события. Мы, редакция газеты «Ижорец», особенно выделим два из них: всеми любимым и уважаемым Днем защитника Отечества и очередное (уже 92-е!) вручение самой престижной в мире кинопремии «Оскар».

Еще раз поздравляем всех защитников Отечества с прошедшим праздником и предлагаем вам тематическое развлечение. Перед вами кадры знаменитых военных фильмов, которые в разные годы были отмечены заветными статуэтками от американской академии киноискусств. Ваша задача – правильно определить названия всех 10 фильмов и указать их согласно номерам на кадрах. Всех правильно ответивших (или указавших наибольшее количество верных ответов) ждут призы от редакции газеты «Ижорец».

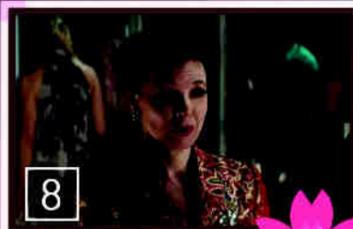
Ответы присылайте на электронный адрес pr@omzglobal.com или в сообщениях нашей группы ВКонтакте: https://vk.com/izhorskiye_zavody до 20 марта включительно. Итоги конкурса будут подведены 23 марта, а имена победителей вы, конечно, узнаете из следующего номера газеты.



А ну-ка, девушки!

■ А теперь представляем вторую часть нашего празднично-кинематографического конкурса. Посвящена она в преддверии 8 марта, конечно, прекрасным женщинам. Поздравляем милых дам с праздником и предлагаем подборку кадров, на которых запечатлены знаменитые актрисы, в разное время получавшие «Оскар» за свою работу.

Назовите имена этих артисток, расположив их в соответствии с номерами кадров. Призами будут награждены все участники, давшие наибольшее количество правильных ответов. Ждем ваши варианты на адрес pr@omzglobal.com или в сообщениях нашей группы ВКонтакте: https://vk.com/izhorskiye_zavody до 20 марта включительно. Удачи!



ЕДИНСТВО ОПЫТА И ЗНАНИЙ

6 февраля День рождения отметил начальник отдела №19 Объединенного конструкторского бюро (ОКБ) Юрий Котов. В том, что сегодня Ижорские заводы успешно работают на благо атомной энергетики и нефтепереработки, известно не только в России, но и далеко за ее пределами – и в этом есть большой вклад ОКБ и Юрия Сергеевича.

Текст: Екатерина Сафронова



Свою трудовую деятельность на заводе Юрий Сергеевич начал в цехе №63 еще во время обучения в Ижорском политех-

ническом лицее. Освоив специальность электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования, Юрий поступил на кафедру «Оборудование и

технология сварочного производства» в Колпинский филиал института машиностроения ЛМЗ-ВТУЗ СПБИМаш.

– Выбор профессии был сознательным, – рассказывает Юрий Сергеевич. – Меня всегда привлекала электроника и электротехника. Специальность, связанная со сварочным процессом, виделась мне смежной со специальностью электромонтера.

Поскольку ВТУЗ СПБИМаш – учебное заведение, осуществлявшее подготовку инженерных кадров по принципу непрерывного интегрированного образования «ЗАВОД-ВТУЗ», то, начиная со II курса, Юрий учился и работал электросварщиком в цехе № 32.

На старших курсах студент Котов работал техником Научно-исследовательского центра ТК «ОМЗ-Ижора», занимался испытанием производственно-сварных соединений. Проявляя высокий интерес и инициативу к работе, Юрий был одним из лучших студентов на курсе. Молодой специалист неоднократно становился заводским стипендиатом. Защитив диплом

в 2003 году, устроился работать на должность техника в ОКБ.

Юрий Сергеевич делится воспоминаниями:

– В ОКБ я попал по распределению и был этому очень рад. Именно здесь появилась возможность применить все свои накопленные знания и полученный практический опыт.

За 17 лет трудовой деятельности в конструкторском бюро Юрий Сергеевич работал и техником, и инженером-конструктором III и I категорий, и начальником бюро. А в 2014 году возглавил отдел №19 ОКБ.

Коллеги отмечают исключительные организаторские способности, высокий уровень знаний и огромную работоспособность своего начальника. Большое внимание Юрий Сергеевич уделяет улучшению условий труда своих сотрудников, оснащению рабочих мест необходимой техникой. Именно под руководством Юрия Котова был автоматизирован ряд рабочих процессов.

– Раньше процесс подготовки полного пакета документации для производства составлял поч-

ти полгода. Сейчас в отделе трудятся восемь сотрудников. При тех же объемах документации, время на подготовку бумаг сократилось до 2-3 месяцев. Часть документации готовится параллельно, что позволяет цехам планомерно запускать производственные процессы, – отмечает Юрий Сергеевич.

С гордостью он рассказывает о своем участии в проектировании и изготовлении уникального оборудования для нефтеперерабатывающих заводов в Нижнекамске и Туапсе. Это были реакторы гидрокрекинга из хромомолибденованадиевой стали, вес которых доходил до 1300 тонн. Такие нефтехимические реакторы были произведены в России впервые. И это не единственная заслуга Юрия. Он неоднократно награждался благодарностями и почетными грамотами руководства завода и района, Комитета по промышленной политике и инновациям СПб, Комитета экономического развития, промышленной политики и торговли; участвовал во многих конкурсах профессионального мастерства.

Надежда Спецстали

Руководитель группы Управления закупок металлургического сырья предприятия ОМЗ-Спецсталь Максим Петунов стал лауреатом конкурса «Колпинская надежда».

Текст: Николай Пастухов

Ежегодно молодые перспективные специалисты Ижорской промышленной площадки становятся лауреатами престижной премии «Колпинская надежда». В конце января 2020 года конкурсная комиссия определила очередных счастливых – людей, способных в будущем прославить Колпино и Санкт-Петербург. Награды в номинации «Профессия» удостоен работник дирекции по закупкам ОМЗ-Спецсталь Максим Петунов.

Выбор юности

Максим, будучи еще студентом Российской таможенной академии, впервые пришел в компанию в 2010 году – на производственную практику. Через три года он вернулся в ОМЗ-Спецсталь уже специалистом отдела транспортной логистики. После окончания вуза, в 2014 году, Максим Петунов был переведен на

должность специалиста по экспортно-импортным операциям.

За время работы в логистической службе молодой специалист организовал отгрузки продукции именитым заказчикам из Германии, Франции, Китая, Индии и других стран, например, машиностроительным предприятиям «ThyssenKrupp Materials», «Siemens Aktiengesellschaft Energy», «Komatsu Germany GmbH». Также в числе адресатов Максима крупные российские промышленные предприятия: Самарский металлургический завод (входит в группу Alcoa), Балтийский завод-Судостроение, «Атоммаш» из Волгодонска.

Новый вызов

В 2016 году Максим Петунов решил сменить направление деятельности. Он перешел в дирекцию по закупкам. Теперь он и его коллектив отвечают за организацию своевременного, бесперебойного и комплекс-

ного обеспечения структурных подразделений ОМЗ-Спецсталь всем необходимым сырьем, комплектующими для оборудования, услугами, необходимыми для надежной и ритмичной работы предприятия.

Ему, как человеку ответственному, часто поручают выполнение сложных, нестандартных задач. Он довольно легко налаживает деловые контакты, а его профессиональные знания открывают широкие возможности для продвижения продукции завода.

Коллеги отзываются о Петунове как о настоящем профессионале, который умело анализирует рынок, проводит переговоры с поставщиками и, как следствие, организует процесс закупки материалов. Также Максим готовит рекомендации подразделениям предприятия о возможности поставок новых видов сырья для повышения качества выпускаемой продукции.

В том числе благодаря работе сегодняшнего лауреата удалось добиться значительной экономии средств за счет закупки легированного металлолома по более низким ценам взамен дорогостоящих чистых материалов, напри-



Заместитель главы администрации Колпинского района Валерий Николаев вручает Максиму Петунову золотой знак отличия ГТО

мер, никеля и молибдена. При участии Максима был расширен пул поставщиков лома черных металлов, что в дальнейшем позволит увеличить конкурентоспособность ОМЗ-Спецсталь на рынке металлургической заготовки.

Увлечения

Трудно поверить, но при насыщенном рабочем графике, в жизни Максима остается время для спорта. Он в составе команды молодых специалистов пред-

приятия отстаивает честь завода в самых разных спортивных соревнованиях: по плаванию, стрельбе из пневматической винтовки, боулингу, футболу. Также Максим в составе молодежной команды предприятия является неоднократным призером и победителем интеллектуальных игр.

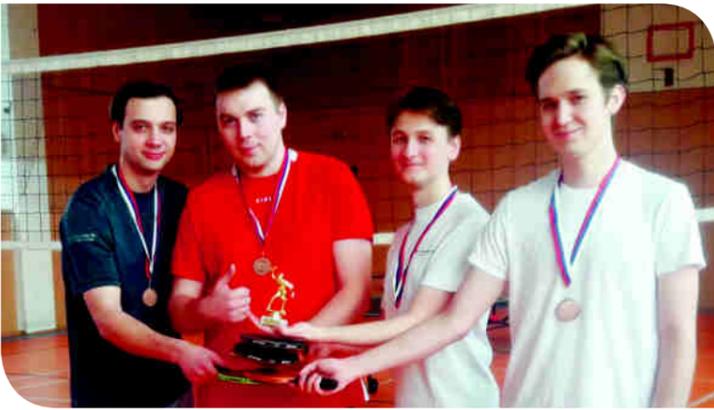
За большой вклад в развитие производства и социальную работу специалист неоднократно был отмечен благодарностями и почетными грамотами ОМЗ-Спецсталь.

► «Колпинская надежда» проводится 18-й раз. В нем участвуют молодые колпинцы, от 14 до 30 лет, достигшие определенных высот в различных номинациях: науке и технике, спорте, культуре, профессии, образовании и социальной сферы

Спортивный февраль

■ Работники Ижорской промышленной площадки стали героями прошедших турниров по настольному теннису.

Текст: Николай Пастухов



В компании ОМЗ-Спецсталь работают не только высококлассные металлурги, но и прекрасные спортсмены

Соревнования по настольному теннису на Ижорских заводах регулярно проходят уже более 13 лет. Очередное первенство было приурочено к Дню защитника Отечества. 12 спортсменов-любителей защищали, пусть не Отечество, но честь своих подразделений и цехов.

Состязание завершилось уверенной победой сотрудника отдела главного технолога Николая Мартынова – уже далеко

не первой для него. В финале он со счетом 5:1 переиграл Олега Большакова из центральной заводской лаборатории.

Молодые специалисты ОМЗ-Спецсталь также отметились в теннисных сражениях. Максим Федоров, Дмитрий Киселев, Андрей Насонов и Дмитрий Шалыгин дали отличный бой коллегам из Северстали в товарищеском турнире по настольному теннису, который состоялся 26 февраля.

К празднику весны

■ Прекрасные представительницы Ижорских заводов накануне своего праздника посостязались в дартсе.

Текст: Николай Пастухов



В этом году турнир собрал более 30 сотрудниц Ижорских заводов. Местом проведения был выбран спортивный зал предприятия в цехе №33. В зачет шли 9 удачных попыток из 12.

Первое место с результатом 183 балла заняла работница департамента по кадровой

политике и управлению персоналом Марина Ильина, «серебро» – у представительницы цеха №33 Алины Прошкиной, «бронза» – у Надежды Быстровой, также представляющей цех №33.

Организатором праздничных турниров стал инструктор по спорту Ижорских заводов Иван Николаевич Доброхотов.

Люди науки

■ 8 февраля свой профессиональный праздник – день российской науки – отметили ученые, исследователи и сотрудники научных организаций. Сегодня мы бы хотели рассказать о сотруднике ТК «ОМЗ-Ижора» – ведущем специалисте по сварным соединениям – Александре Боровском, который в прошлом году успешно защитил диссертацию и получил ученую степень кандидата технических наук.

Текст: Саманта Акылбекова



Александр начал трудиться в стенах лаборатории конструктивных материалов Научно-исследовательского центра (ЛКМ НИЦ ТК «ОМЗ-Ижора») в 2008 году. Выпускник Санкт-Петербургского политехнического университета (СПбПУ) «вырос» из инженера до ведущего специалиста по сварным соединениям и останавливаться на достигнутом не собирается.

Несмотря на высокую занятость в работе, он окончил обучение в аспирантуре СПбПУ на факультете технологии и исследования материалов и в прошлом году защитил кандидатскую диссертацию на тему «Разработка комплексной технологии термической обработки сварных соединений крупногабаритных изделий из хромомолибденовой стали». Научным руководителем этой работы стала генеральный директор ТК «ОМЗ-Ижора», доктор технических наук Татьяна Ивановна Титова. По словам Александра, в ходе написания работы коллеги из «родной» ЛКМ и соседних лабораторий постоянно оказывали неоценимую помощь, консультируя по научно-техническим вопросам и предоставляя полезные материалы. Особенно он благодарит не только Татьяну Ивановну Титову, но и начальника ЛКМ НИЦ, кандидата технических наук Наталью Алексеевну Шульган и ведущих специалистов лаборатории – Ирину Федоровну Семернину и Яну Юрьевну Беньяминову.

Надо отметить, что всесто-

ронная поддержка профессионального роста работников – основная составляющая работы руководства компании ТК «ОМЗ-Ижора» с персоналом. Тем более, что молодежи есть на кого равняться: в составе НИЦ – 8 кандидатов технических наук, а генеральный директор Татьяна Ивановна Титова – доктор технических наук.

О самой диссертации мы бы хотели рассказать более подробно. Работа касается изготовления корпусов крупногабаритных нефтехимических реакторов из самой перспективной хромомолибденованадиевой стали типа 2,25Cr-1Mo-V по коду ASME, положительный опыт изготовления которых еще в 2008 году в России отсутствовал. Сложность сварки данной стали заключается в склонности ее сварных соединений к образованию трещин и связана с высокими требованиями заказчиков к их служебным свойствам. В диссертации Александра приведены результаты исследовательской структуры, фазового состава и свойств металла сварных соединений 2,25Cr-1Mo-V стали и результаты определения влияния на них параметров сварки и термической обработки. На их основании совместными усилиями специалистов Ижорских заводов и НИЦ удалось разработать и успешно внедрить на корпусах для АО «Танеко» технологию изготовления и термической обработки сварных соединений корпусов современных крупногабаритных нефтехимических реакторов. Принципиальные параметры данной тех-

нологии были использованы на Ижорских заводах в дальнейшем при производстве нескольких десятков корпусов нефтехимических реакторов.

Надо сказать, что это не единственная важная работа Александра. Он принимал участие в нескольких работах для Ижорских заводов, касающихся сварки парогенераторов для АЭС, в работах по определению возможности выполнения ремонта сваркой первого слоя антикоррозионной наплавки до термообработки и по исследованию качества сварного соединения, выполненного различными сочетаниями сварочных материалов с целью внедрения их в производство оборудования АЭС, в работах по обеспечению заданного содержания ферритной фазы в электрошлаковой антикоррозионной наплавке обечайек и днищ нефтехимического оборудования. В числе его профессиональных достижений – участие в освоении технологии изготовления корпусов нефтехимических реакторов из хромомолибденованадиевой стали на производственной площадке АО «Уралхиммаш», а также участие в контроле за исполнением технологии изготовления нефтехимических реакторов для АО «Новокуйбышевский НПЗ» на территории предприятия Belleli Energy S.p.A. в городе Мантуя (Италия). Опыт, полученный при решении различных технических задач и во время посещения зарубежных предприятий, позволил Александру значительно вырасти в профессиональном плане.

В последние годы Александр работал над материаловедческим сопровождением принципиально нового для Ижорских заводов изделия – опытного образца манифольда. Вместе со специалистами НИЦ и отдела главного сварщика Ижорских заводов Александр участвовал в разработке технологии сварки супердуплексной стали, а также осваивал методики контроля микроструктуры сварных соединений. На сегодняшний день в НИЦ продолжают работы над методиками контроля структуры сварных соединений супердуплексной стали, в том числе, идет освоение автоматизированных (компьютерных) методов контроля содержания ферритной фазы и содержания интерметаллидов.

Редакция газеты «Ижорец» желает всем сотрудникам ТК «ОМЗ-Ижора» новых успехов в их научно-исследовательской работе, включая материаловедческое сопровождение производства изделий ответственного назначения на предприятиях Ижорской площадки.

► Официальная версия СССР гласит, что традиция отмечать 8 марта связана с «маршем пустых кастрюль», который провели в этот день в 1857 году текстильщицы Нью-Йорка

Путешествие фрегата «Паллада»

19 февраля в музее истории Ижорских заводов прошло заседание исторического клуба, темой которого стало путешествие фрегата «Паллада» к берегам малоизвестной и загадочной Японии в качестве главного судна русской дипломатической миссии для заключения «торгового трактата». К созданию этого «изящного, благородного», по словам писателя Гончарова, корабля были причастны ижорцы.

Текст: Евгения Бренькова

Фрегат спустили на воду 1 сентября 1832 года с Охтинской верфи в Петербурге. Свое имя – «Паллада» – он получил еще до закладки в честь древнегреческой богини, покровительницы мудрости, искусств, войны. Парусник предназначался для заграничных визитов членов царской семьи, поэтому средств на строительство не жалели: корпус и обшивка из лиственницы и дуба, настил палубы из тика, 52 мощных орудия, впервые применены иллюминаторы. Ижорские заводы поставили для фрегата медные обшивные листы и якоря. При сравнительно небольших габаритах – 53 метрах длины, 13 метрах ширины и посадке 7 метров – судно развивало скорость в 12 узлов (около 22 километров в час).

Возглавлял миссию адмирал Евфимий Васильевич Путятин – опытный моряк, герой целого ряда военных компаний и видная фигура в дипломатическом мире. Путятин тонко чувствовал людей и сумел подобрать для плавания исключительную команду, в состав которой входили не только лучшие морские офицеры, но и штатские. Гончаров – опытный литератор, переводчик, хорошо ориентирующийся в международной политике (до отправки в морскую экспедицию он служил секретарем в Департаменте внешней торговли Министерства финансов) – идеально подходил на роль секретаря. Он участвовал в переговорах, составлял отчеты и донесения, вел дипломатическую переписку Путятину и делился впечатлениями от увиденного в письмах



Макет фрегата «Паллада». Историко-мемориальный центр-музей И.А.Гончарова.

друзьям, на страницах дневника. Так, по итогам путешествия, появилась книга очерков «Фрегат «Паллада», которая и сегодня занимает одно из первых мест в литературе путешествий. На ее страницах в полной мере раскрылось мастерство Гончарова – художника, психолога, бытописателя. Первое издание книги вышло в свет в мае 1858 года, и только при жизни писателя очерки переиздавались 5 раз.

«Паллада» отправилась в кругосветное плавание 7 октября 1852 года из Кронштадта. Предполагалось, что корабль пойдет к берегам Японии через Южную Америку. Но сильные и затяжные штормы в Балтийском море и посадка на мель у датских берегов потребовали длительного ремонта. После почти двухмесячного пребывания в Портсмуте (Англия) маршрут пришлось изменить: благоприятное время для плавания вокруг мыса Горн было упущено, и фрегат отправился в страну восходящего солнца вдоль берегов Африки, через Атлантический, Индийский и Тихий океаны. Команда корабля высаживалась на Мадейру, острова Зеленого Мыса, самую южную точку Африки – Мыс Доброй Надежды, посетила Сингапур и Гонконг. Затянувшиеся переговоры с японцами прерывались походами в Шанхай, Манилу, на Ликейские острова, корейский

остров Гамильтон. Красочные описания экзотических для русского глаза мест, нравов и обычаев живущих здесь народов, их гастрономических пристрастий – главное содержание путевых очерков Гончарова.

К берегам Японии фрегат «Паллада» отправился не один. В эскадру Путятин входили также корвет «Оливуца», пароход «Князь Меншиков» и парусная шхуна «Восток». Последняя использовалась для гидрографических съемок и как почтовое судно. Механиком на шхуне «Восток» служил Иван Иванович Зарубин – будущий начальник Ижорских заводов. Воспитанник Учебного морского рабочего экипажа, с тонкостями морского дела он знакомился в дальних плаваниях, из которых самое продолжительное – в составе эскадры Путятин. Во время дальнего странствия Зарубин вместе с членами команды устранял неисправности, сойдя на берег, осматривал новые земли, искал угольные жилы.

Ижорскими заводами Иван Иванович руководил в 1863–1872 годах. Главное его дело на этом посту – устройство первого в России бронепрокатного стана, на котором 17 февраля 1866 года была получена броневая плита толщиной 4,5 дюйма. Уже в 1870 году на Всероссийской мануфактурной выставке заводы представили плиту толщиной 15

дюймов и получили от комитета экспертов золотую медаль.

Об истории создания и судьбе фрегата «Паллада», о подробностях его путешествия в Японию, о личности и таланте Ивана Александровича Гончарова – летописца экспедиции, о Симбирске – благословенном уголке земли, где писатель родился, провел детские годы и куда неоднократно приезжал из Петербурга, рассказали клубянам сотрудники музея в формате презентации. Часть материалов для этого виртуального путешествия была предоставлена Историко-мемориальным центром-музеем И.А.Гончарова (филиалом Ульяновского областного краеведческого музея имени И.А.Гончарова), который обладает уникальной коллекцией, посвященной путешествию писателя на фрегате и его удивительной книге.

С выставочным проектом «Под парусом «Паллады», созданным коллективом центра-музея И.А. Гончарова и повествующем об одной из знаменательных страниц в истории России – дипломатической миссии с целью заключения русско-японского договора о торговле и границах, об участии в ней знаменитого романиста, колпинцы могут ознакомиться в зале музея Ижорских заводов до 15 декабря 2020 года (по предварительной записи).



Иван Иванович Зарубин. Начальник Ижорских заводов в 1863–1872 гг.

ГАЗЕТА ИЗДАЕТСЯ С 1923 ГОДА

Главный редактор Л.В.Сидорова
 Ответственный секретарь С.Б.Ахылбекова
 Телефон: (812) 322-88-88 (доб. 20-70)
 E-mail: gazeta@omzglobal.com

Для читателей 12+

УЧРЕДИТЕЛЬ: ПАО «Ижорские заводы»
 Адрес: 196650, Санкт-Петербург, Колпино, Ижорский завод, д.б/н
 ИЗДАТЕЛЬ: ООО «БИЗНЕС ПАРК ИЖОРА»
 Адрес издателя и редакции: 196650
 Санкт-Петербург, Колпино,
 Финляндская ул., д.13, лит.ВМ

Мнение редакции не обязательно совпадает с мнением авторов публикаций. Ответственность за достоверность рекламы несут рекламодатели. При перепечатке материалов и сведений, опубликованных в «Ижорце», ссылка на газету обязательна. Рукописи не возвращаются и не рецензируются. Газета зарегистрирована в Управлении Роскомнадзора по СЗФО. Свидетельство ПИ № ТУ78-01754. Газета распространяется бесплатно. Заказ №1155. Отпечатано в типографии ООО «Фирма «Курьер» 196105, Санкт-Петербург, ул. Благодатная, д. 63, к. 6. Печать офсетная. Тираж 3000 экз.

Время подписания в печать, установленное по графику: 16.30, 05.03.2020, фактическое: 16.30, 05.03.2020

Выход в свет: 06.03.2020