

**3** НАШИ НОВОСТИ

На Ижорских заводах начато производство компенсаторов давления для АЭС Куданкулам (Индия)

**4** С ДНЕМ ПОБЕДЫ!

Изготовление продукции для фронта и для поддержания жизни в блокадном Ленинграде стало основной задачей ижорцев

**6** НАША ПАМЯТЬ

О подвигах женщин и детей в Великой Отечественной войне в нашем материале

**6** НАША ПАМЯТЬ

Мы рассказываем о личности и судьбе первого ижорского Героя труда Александра Андреева

**8** НАШИ ВАКАНСИИ

Молодые специалисты Ижорских заводов и ОМЗ-Спецсталь приняли участие в благоустройстве памятных мест города Колпино

# ИЖОРЕЦ

УЧРЕДИТЕЛЬ  
ПАО «ИЖОРСКИЕ ЗАВОДЫ»

12+

30 АПРЕЛЯ 2021

№4 (10730)

## С ДНЕМ ПОБЕДЫ!



★ Во время войны Колпино и наш родной Ижорский завод превратились в руины. Но рабочие и простые горожане не пустили врага в Ленинград. С тех самых пор прошло 76 лет, но места, о которых мы решили Вам рассказать в нашем материале, хранят память о Великой Победе, о тяжелых испытаниях для завода и о людях, которые эти испытания вынесли. Мы никогда не забудем подвиг наших дедов и отцов, бабушек и матерей, отстоявших независимость нашей Родины и подаривших нам мирную жизнь. Низкий вам поклон!

➔ Продолжение на стр. 7



# С ДНЕМ ПОБЕДЫ!



№4 (10730) 30 АПРЕЛЯ 2021



Дорогие товарищи!  
От души поздравляю вас с праздником, который болью и счастьем отзывается в сердце каждого из нас, - с Днем Победы!

Для нас, ижорцев, Великая Отечественная война – это Блокада Ленинграда, это Ижорский батальон, это невероятный подвиг тех, кто здесь, на колпинских рубежах, боролся с врагом как на передовой, так и у станков. Обескровленный, частично эвакуированный завод жил и трудился на нужды фронта. Но не останавливал работу ни на один день. В годы блокады ижорцы строили бронепоезда, воевавшие на различных участках Ленинградского фронта, изготавливали снаряды, ремонтировали военную технику. И все это

под ежедневными обстрелами! Именно наши, ижорские трубы были проложены по дну Ладожского озера, и благодаря этому в блокадный город стало поступать горючее. А это был один из первых шагов к возрождению Ленинграда.

Ижорцы, на долю которых выпала война, проявили себя настоящими героями. Вы наверняка слышали сотни историй о том, как люди умирали от бомбежек прямо на рабочих местах, как опухшие от голода и обессиленные ижорцы каким-то невероятным усилием заставляли себя двигаться, шли на завод и совершали трудовой подвиг. «Все для Родины, все для Победы!» – это был не просто лозунг, это был смысл их жизни в те страшные годы.

Ну и, конечно, мы славим бойцов Ижорского батальона. Простые рабочие ценой непостижимых усилий смогли совершить не только трудовой, но и боевой подвиг – до подхода регулярной армии удерживать врага на подступах к Колпино, к Ленинграду. А потом участвовать в освобождении Северной столицы, Пскова, Прибалтики.

Память этих людей навеки в наших сердцах. Их мы благодарим за наше мирное настоящее, им мы говорим спасибо за нашу Родину, за наш Ижорский завод.

Дорогие заводчане, помните, какой ценой досталась нашим дедам Победа в Великой Отечественной войне. И будьте достойны памяти этих героических людей. Счастья вам и мирного неба, друзья!

Генеральный директор  
ПАО «Ижорские заводы»

Ю.С. Гордиенков



Дорогие ветераны, уважаемые коллеги!

Поздравляю с Днем нашей главной Победы!

Подвиг духа - это то, что сделали во время Великой Отечественной войны ижорские ополченцы, рабочие, не прекращавшие выпускать и ремонтировать вооружение для фронта. Во время войны завод не просто не останавливал работу ни на один день, он осваивал новые технологии выплавки стали для противоснарядной брони для танков. Ижорские металлурги были командированы на все крупнейшие предприятия Урала и Сибири, чтобы передать свой богатый опыт производства специальных марок стали своим коллегам. Так добытая тяжелым трудом, потом и кровью наука стала достоянием всей страны.

В связи с приближением фронта к Ленинграду ижорцам потребовалось создать линию оборонительных сооружений вокруг Колпина. Меньше чем за два месяца было сооружено 9 дотов, около 300 огневых точек, на переднем крае установлено более 3000 бронированных щитков, врыто в землю 67 танковых башен, построено 40 командно-наблюдательных пунктов. И все это под ежедневными обстрелами! Так броня, изготовленная ижорскими металлургами, выполнила свою важнейшую роль в защите Ленинградских рубежей.

Мы не имеем права забыть о массовом подвиге, который совершил наш великий народ, народ-победитель. И сегодня мои поздравления и слова благодарности прежде всего вам, дорогие наши ветераны. Ваше поколение всегда было и остается для нас примером величайшего мужества и самопожертвования. Спасибо вам за то, что защитили наш завод, город, нашу страну и подарили нам мирное небо над головой.

Желаю всем крепкого здоровья, счастья и семейного благополучия, бодрости духа, оптимизма, неиссякаемой энергии, осуществления всех намеченных планов и замыслов!

Генеральный директор  
ООО «ОМЗ-Спецсталь»

Д.А. Покровский



Уважаемые коллеги! От всей души поздравляю вас с Днем Великой Победы!

9 мая – священный и дорогой праздник, который мы встречаем с особыми чувствами. Колпинцы, работники Ижорского завода с первых военных дней всеми своими силами и знаниями помогали Красной армии одолеть врага. Работники Центральной лаборатории завода (ЦЛЗ), трудясь бок о бок с металлургами, в кратчайшие сроки разработали и опробовали на практике технологию производства сверхпрочной противоснарядной брони. Эта технология стала новым словом в мировой металлургии. Испытания новой брони успешно заверши-

лись в конце августа 1941 года уже под обстрелом вражеской артиллерии, а 8 сентября секреты ижорской брони были вывезены из окруженного города специальным авиарейсом на заводы Урала и Сибири вместе с основными инженерами-металловедцами – выходцами ЦЛЗ, которые внедряли новую технологию и сопровождали производство брони на крупнейших в стране металлургических заводах. Благодаря самоотверженности и героизму этих людей была кардинально решена задача производства сверхпрочной стали для средних и тяжелых танков, что оказало огромное влияние на ход войны. А семь оставшихся специалистов ЦЛЗ обеспечивали испытания металла для продолжавшего работу и одновременно державшего оборону Ижорского завода.

Уже после снятия блокады Ленинграда коллектив ЦЛЗ вновь проявил самоотверженность. Чтобы в кратчайшие сроки приступить к работе, специалисты лаборатории своими руками восстановили разрушенные помещения.

Мы всегда будем чтить подвиг всех, кто героически отстаивал честь Родины как на фронтах Великой Отечественной, так и в тылу. Мужество, стойкость, самоотверженность поколения победителей живет в нашей памяти и сегодня является примером для всех нас, помогает добиваться успехов, продолжать славные традиции отечественной науки и промышленности.

Пусть же героические победы наших предков останутся нашей славной историей, а настоящим и будущим – мир и созидательный труд. Желаю всем здоровья, счастья, добра и благополучия! С Днём Великой Победы!

Генеральный директор  
ООО «ТК «ОМЗ-Ижора»

Т.И. Титова



Дорогие коллеги!

Мы - наследники ижорских рабочих, жителей Колпино, совершивших в годы Великой Отечественной войны невероятный подвиг. Неоценимы заслуги солдат и тружеников тыла. Ижорский завод обеспечивал армию вооружением несмотря на то, что вражеские войска располагались в нескольких километрах от его стен. Каждый год уносит нас все дальше от тех событий. Но мы обязаны бержно хранить память о наших предках, рассказывать детям об их мужестве, словом и делом благодарить за мирное небо над головой.

К концу 1941 года, поскольку нормальная работа в прифронтовой обстановке была невозможна, сотрудники предприятия, рискуя собой, организовали эвакуацию большей части оборудования из Колпино в тыл и на другие ленинградские заводы. 19 цехов в Колпино были законсервированы. Все же часть производств продолжала работать под непрекращающимися бомбежками. К маю 1942 в Колпино действовало восемь цехов, к сентябрю их осталось три.

Люди оберегали родной завод, как могли: восстанавливали агрегаты, коммуникации, помещения. Ремонтировали возвращущую с фронта боевую технику, обеспечивали защитников Родины укреплениями. Ушедших воевать заменили женщины, дети и старики-ветераны, которые стали учителями и наставниками новичков. Все силы были направлены на приближение Победы! Сварщикам, станочникам или электрикам приходилось становиться слесарями, бетонщиками и просто грузчиками, чернорабочими. После снятия блокады началось постепенное возвращение эвакуированного оборудования и людей. Работники сутками не покидали своих мест, восстанавливали из руин и тепла цеха завода.

Мы с вами не имеем права забыть об исключительной стойкости и упорстве советских людей, приближавших победу своим ежедневным трудом. Мы благодарны каждому мужчине, женщине, ребенку, вставшим на защиту страны. Благодарны, что сейчас живем на своей земле, по своим традициям, в свободном государстве. Пусть в ваших семьях царит мир и спокойствие!

Генеральный директор  
ООО «ИжораРемСервис»

П.С. Воронов

► Миссия Ижорских заводов – создавать инновационное оборудование качественно и в срок. Мы служим России с 1722 года

## Корпус в сборе

Ижорские заводы успешно выполнили сварку монтажного шва корпуса ядерного реактора для второго энергоблока строящейся АЭС Аккую (Турция).



Изготовление корпуса реактора выполняется в рамках договора с компанией АЭМ-технологии

Кольцевой шов, соединяющий два полукорпуса реактора, выполнен методом автоматической сварки под слоем флюса в течение 10 суток. После сварки корпус пройдет термообработку, контроль и гидравлические испытания, которые подтвердят качество сварных соединений и уплотнительных поверхностей. Завершающим этапом из-

готовления корпуса реактора перед отправкой заказчику станет контрольная сборка корпуса реактора с внутрикорпусными устройствами (шахта, выгородка, блок защитных труб) и крышкой верхнего блока. В ходе контрольной сборки будет проведена проверка на собираемость и взаимное расположение внутрикорпусных устройств относительно друг друга и относительно корпуса

реактора. Отгрузка корпуса реактора будет произведена в августе 2021 года.

Также для второго энергоблока АЭС Аккую Ижорские заводы произвели и отгрузили гидроемкости системы аварийного охлаждения активной зоны реактора (ГЕ САОЗ). Сейчас в производстве, помимо корпуса реактора, находятся блок верхний, упорное и опорное кольца, шахта, выгородка и другое оборудование реакторной установки, а также главный циркуляционный трубопровод.

АЭС Аккую – первый в мире проект в атомной отрасли, реализуемый по модели ВОО («build-own-operate» – «строй-владей-эксплуатируй»). Проект АЭС Аккую включает в себя четыре энергоблока с российскими реакторами типа ВВЭР поколения III+ с повышенной безопасностью и улучшенными технико-экономическими характеристиками. Мощность каждого энергоблока АЭС составит 1200 МВт. Основные этапы изготовления проходят под наблюдением Агентства по ядерному регулированию Турции (НДК). АЭС Аккую станет первой атомной электростанцией в Турции. После выхода на проектную мощность она будет вырабатывать около 35 миллиардов кВт/ч электроэнергии.

## Новый старт

На Ижорских заводах начато производство двух компенсаторов давления для пятого и шестого энергоблоков АЭС Куданкулам (Индия).



По контракту с АО «АЭМ-Технологии» срок поставки комплекта оборудования с складными деталями и элементами крепления – осень 2022 года

Компенсатор давления – это оборудование первого контура ядерного реактора типа ВВЭР. Он служит для создания и поддержания давления и объема теплоносителя (воды). При переходных и аварийных режимах работы реакторной установки оборудование используется для ограничения колебаний давления. Компенсатор давления представляет собой сосуд объемом 79 кубометров, массой 187 тонн с толщиной стенки 152 миллиметра. В собранном состоянии его длина составит 14 метров, а диаметр – 3,3 метра. В рабочем состоянии он заполнен водой и паром.

Ранее предприятие изготавливало для АЭС Куданкулам корпус реакторов, верхние блоки, компенсаторы давления, главный циркуляционный трубопровод, транспортные шлюзы, емкости системы пассивного залива активной зоны и другое оборудование первого и второго контуров для четырех блоков АЭС.

## Новости партнеров

Концерн «Росэнергоатом» (входит в Электроэнергетический дивизион Госкорпорации «Росатом») и «КОНСИСТ-ОС» (дочернее общество «Росэнергоатома») ввели в промышленную эксплуатацию систему искусственного интеллекта, которая помогает операторам первой линии внутренней технической поддержки компании быстрее и качественнее распределять поступающие запросы пользователей.

Ленинградская АЭС (филиал АО «Концерн Росэнергоатом», Ленинградская область) подтвердила соответствие системы экологического менеджмента национальным и международным стандартам.

Компания «Турбинные технологии ААЭМ» (ААЭМ) (совместное предприятие машиностроительного дивизиона Росатома АО «Атомэнергомаш» и GE) завершила поставку первого ротора цилиндра высокого и среднего давления паровой турбины Arabelle на площадку АЭС «Аккую» (Турция). Оборудование предназначено для энергоблока №1 строящейся АЭС.

АО «ЦКБМ» (входит в машиностроительный дивизион Росатома – Атомэнергомаш) изготовило и отгрузило комплекты запасных частей для главных циркуляционных насосов атомных электростанций Чехии и Китая.

Волгодонский филиал АО «АЭМ-технологии» (входит в машиностроительный дивизион Росатома – Атомэнергомаш) приступил к отгрузке оборудования реакторной установки. В адрес заказчика отправятся – корпус атомного реактора ВВЭР-1200 и первые два парогенератора для второго энергоблока строящейся в Республике Бангладеш АЭС «Руппур».

В Волгодонском филиале завершилась сверловка двух коллекторов первого контура для АЭС «Аккую» (Турция).

В Волгодонском филиале АО «АЭМ-технологии» торжественно отгрузили корпус атомного реактора нового типа – ВВЭР-ТОИ (водо-водяной энергетический реактор типовой оптимизированный информатизированный) для первого блока Курской АЭС-2.

Люди – главная ценность Ижорских заводов. Здесь гордятся своим коллективом и стремятся сделать все, чтобы каждый работник чувствовал заботу о себе



### Будущее принадлежит тем,

В годы Великой Отечественной войны Ижорский завод приближал Победу всеми возможными способами. Находясь на переднем крае обороны Ленинграда, заводчане умудрялись под бесконечным градом огня производить изделия для военных нужд. Изготовление продукции для фронта и для поддержания жизни в блокадном Ленинграде стало основной задачей ижорцев. Задачей, ради которой жертвовали жизнями. Потому что понимали – каждый изготовленный на заводе снаряд, каждый ДОТ, каждый броневой щит приближают долгожданную Победу.



БМ-13 на шасси ЗИС-6 в Музее артиллерии. Санкт-Петербург



Трубы, собранные в секции, на испытательном стенде. Май 1942 г.



Бронированная точка передвижная пулеметная артиллерийская точка



Начальник паровозного депо – Е.Е. Раевский



Бронеавтомобиль БА-10 был лучшим броневиком Красной армии в годы Великой Отечественной войны



Командный пункт Краснознаменного Балтийского флота (КБФ)



Бронещит «ЗБШ» Ижорского завода. Установлен на лыжи. 1940-41 гг.



Начальник цеха №31 М.Г. Шендеров



Пехотинцы на бронированном грузовике, построенном на Ижорском заводе

#### РЕАКТИВНЫЕ СНАРЯДЫ ДЛЯ КАТЮШ

Для многих ижорцев Великая Отечественная война прочно ассоциируется с боевой машиной реактивной артиллерии БМ-13, наиболее широко известной под народным прозвищем «Катюша». Но не многие знают, что Ижорский завод в годы войны произвел около 38000 реактивных снарядов, в том числе М-13, М-31. А для запуска снаряда М-13 использовалась именно «Катюша». Солдаты Третьего рейха называли ее «орган Сталина» из-за ассоциации внешнего вида пакета направляющих реактивной установки с системой труб этого музыкального инструмента и характерного звука, издаваемого при запуске оперением ракет.

Производство М-13 на Ижорском заводе зимой 1942-1943 годов освоил цех №31, работавший в Ленинграде на площадке завода №174 (начальник цеха Михаил Григорьевич Шендеров). Заготовку снарядов прокатывали на ижорском стане «Штифель», установленном на заводе «Центролит» в Выборгском районе Ленинграда,

на калибровку отвозили в Колпино в цех №12, которым руководил Василий Григорьевич Кучкин. Затем трубы передавались в Обухово, на завод №174, где разместились 6 ижорских цехов.

Летом 1943 года перед заводом поставили задачу взамен М-13 изготавливать М-31 в количестве, десятикратно превышающем прежние объемы выпуска. Для повышения производительности труда на механических участках некоторые непроизводительные станки заменили более совершенными. Для этого мастеров и высококвалифицированных рабочих отправили на площадки заводов, которые были эвакуированы в глубь страны, на поиски полезных станков, оборудования, материалов, инструментов. А.А. Любченко был направлен в Москву для получения технической документации, описания технологического процесса, максимально применимого к блокадным условиям, инструментов, приспособлений, которые заводчане не могли изготовить сами. Через месяц 11 тяжелых ящиков со всем необходимым были отправлены в Колпино.

#### БРОНЕАВТОМОБИЛЬ БА-10

БА-10 – советский средний боевой броневик

1930-х годов, лучший броневик такого класса Красной Армии в годы Великой Отечественной войны. Предназначен не только для ведения разведки, связи, но и для реальной поддержки пехоты и конницы на поле боя.

БА-10 был разработан в конструкторском бюро Ижорского завода в 1937 году на модернизированном шасси грузовика ГАЗ-ААА (шестиколесного грузовика повышенной проходимости), у которого была укорочена рама, усилена балка передней оси для улучшения проходимости и маневренности, передняя подвеска оснащена гидравлическими, а не рычажными амортизаторами, что повысило плавность хода, точность стрельбы в движении. Он являлся улучшенной версией БА-6М.

Корпус сваривался из броневых листов, местами доходивших до 15-мм толщины. Крепление броневых листов к раме шасси осуществлялось при помощи 6 ос-

новых кронштейнов. Часть машин оборудовалась радиостанциями. Для увеличения запаса хода поставили второй бензобак.

Прототип, получивший обозначение БА-10, был изготовлен летом 1937 года. После внесения большого количества мелких изменений в конструкцию и разработки технологической документации для его производства название боевой машины было изменено на БА-10А, под которым и начался его серийный выпуск зимой 1938 года.

БА-10 использовался советскими войсками в боях на Халхин-Голе, в советско-финской войне. К началу Великой Отечественной войны в РККА и НКВД имелось около 2890 единиц. Только в первой половине 1941 года Ижорским заводом было выпущено 580 машин. Они применялись на всем протяжении войны. Трофейные броневики этого типа использовались Финляндией и Германией. Выпуск БА-10 был прекращен в 1941 году.

#### БРОНЯ ИЖОРСКОГО ЗАВОДА

С началом войны Ижорский завод быстро перестроился на вы-

пуск военной продукции. Им были изготовлены практически все защитные сооружения Слуцкого-Колпинского оборонительного рубежа. С 26 по 31 августа были остановлены все печи мартеновских цехов, кроме печи № 8, на которой обрабатывалась технология выплавки танковой брони в основных печах. Ижорцы продолжали работать, используя металл, сваренный в мирное время, в том числе плиты, прокатанные для кораблей.

Заместитель начальника судостроительного цеха №31 А.А. Любченко вспоминал:

«Буквально на другой же день после объявления войны... началась перестройка завода на военный лад. «Сверху» давались задания на резкое ускорение выполнения военных заказов, в том числе и по нашему цеху. Появились в цехе конструкторы с чертежами- «белками» одевания грузовых автомашин в частичную или полностью в противопульную и противоосколочную броню, установкой на этих машинах пулеметов, легких пушек и даже зенитных пушек Лендера

Иж. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

## КТО ЕГО СОЗДАЕТ!

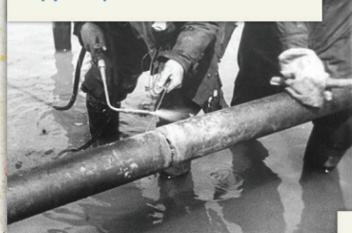


Заместитель  
начальника цеха №3 |  
А.А. Любченко



ДОТ у Московского шоссе.  
Построен ижорцами.  
1942 г.

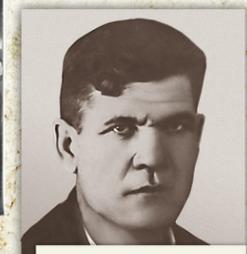
Сварка 200-метровых секций  
трубопровода. Май 1942 г.



Мемориальная доска  
на здании паровозного  
депо



Ижорцы передают фронту  
бронепоезд «Ижорец».  
1942 год



Начальник цеха  
№12 В.Г. Кучкин

(последние устанавливались на бронекатерах)».

В 1941-1944 годах Ижорский завод изготовил свыше 10 тысяч единиц броневых изделий общим весом 7000 тонн, в том числе для Ленинградского фронта – 9322 единицы, для Краснознаменного Балтийского флота – 625 единиц.

Броневые плиты Ижорского завода использовались для строительства командного пункта Краснознаменного Балтийского флота (КБФ; современный адрес: Санкт-Петербург, Аптекарский остров, Инструментальная улица). Он действовал до конца 1944 года, пока штаб флота не переместился в Таллинн.

Построенные Ленинградским судостроительным заводом им. Марти (завод №194) 48 броневых катеров «Морские охотники» и 15 бронированных шхерных мониторов проекта 161 полностью были укомплектованы набором брони, рубками и защитами артиллерийских систем производства Ижорского завода.

Из ижорской брони изготавливали щиты различных модификаций и назначений.

### БРОНЕПОЕЗД №30

Бронепоезд №30 Краснознаменного Балтийского флота построен в 1941 году по инициативе коллектива транспортного цеха Ижорского завода из заводского маневрового паровоза Од-8, двух полувагонов-«углянок» и брони. Проект разработал С.А. Егоров, кадровый ижорец, участник Гражданской войны, при участии начальника паровозного депо Евгения Евгеньевича Раевского. В основу легли эскизы и шаблоны бронепоезда, построенного заводом в 1919 году. В октябре 1941 года на Металлическом заводе в Ленинграде бронепоезд был вооружен четырьмя пушками калибра 76,2 мм и минометом.

Команда бронепоезда была укомплектована моряками-балтийцами, при этом добровольцами на него ушли и ижорцы.

В январе 1942 года была организована 101 морская железнодорожная бригада, в составе которой бронепоезд прошел славный путь на Ленинградском, Прибалтийском фронтах и отпраздновал Победу под Либавой.

С июля 1941 по май 1945 года

Ижорский завод изготовил броневую одежду для бронепоездов «Балтиец», «За Родину», «Народный мститель», действовавших в Ижорском укрепрайоне,

### БРОНЕЩИТ «ЗБШ» или «ЗБ-Ш»

Цельноштампованный щит сложной формы был сконструирован в 1940 году специалистами КБ-1 Ижорского завода. Внутриводской индекс изделия – «ЗБШ» или «ЗБ-Ш».

Толщина брони щита – 6 мм. Для лучшей пулестойкости стенки щита имели скосы к вертикальной плоскости и в 30 к горизонтальной. Для лучшего скольжения по снегу нижняя часть щита была загнута под углом 49. В правой плоскости щита бойница для стрельбы размерами 120x65 мм, обеспечивающая возможность стрельбы из винтовки или пулемета. Щит устанавливался на любые лыжи независимо от толщины, ширины и длины без предварительной подготовки и обработки.

В 1940 году Ижорский завод наладил серийный выпуск щитов; они применялись в советско-финской войне 1939-1940 годов.

Щиты «ЗБШ» Ижорского завода использовались советскими войсками зимой 1941-1942 года в полосе Западного, Калининского, Северо-Западного, Волховского, Ленинградского и Северного фронтов; зимой 1942-1943 года – в частях, ведущих позиционные бои на Северо-Западном, Ленинградском и Северном фронтах.

### БРОНИРОВАННАЯ ТОЧКА

В 1942-1943 годах в целях укрепления обороны на участке 72 ОПАБ силами бойцов Ижорского батальона на Ижорском заводе создавались бронированные передвижные пулеметные артиллерийские точки на пневматическом ходу. Основа – 45-мм противотанковые орудия, ранее установленные в ДОТах и ДЗОТах.

Конструкция создавалась на основе литой башни и корпуса танка Т-26 или трофейных танков, оснащенных 45-мм пушкой, спаренной с пулеметом ДТ. Корпус также мог иметь в лобовой и задней частях по шаровой пулеметной установке. На фронт огневая точка доставлялась различными способами: танком, тягачом, трактором. Летом в качестве ходовой части использовали катки для гусениц, зимой – лыжи. Боевой расчет установки состоял из командира, башенного стрелка и двух пулеметчиков.

Бронированные пулеметные передвижные точки способствовали закреплению захваченных у противника рубежей, усиливали оборонительную способность укрепрайона.

### «БРОНТОЗАВР»

Кроме бронемашин, официально принятых на вооружение Красной Армии, в годы Великой

Отечественной войны использовались броневики кустарного производства.

27 июня 1941 года по инициативе Ленинградского обкома и горкома партии в городе началось формирование армии народного ополчения (ЛАНО), которая в итоге состояла из 10 дивизий, более 20 батальонов и полков общей численностью 160 тысяч человек. По инициативе дирекции и партийной организации Ижорского завода для вооружения ЛАНО решено было изготовить броневые автомобили. Поскольку БА-10, даже выпущенные сверх плана, использовать для этой цели не разрешили (они требовались армии), в конструкторском бюро Ижорского завода в течение суток разработали проект бронировки грузовых автомобилей ГАЗ-АА (грузовой автомобиль Горьковского автозавода грузоподъемностью 1,5 т – «полуторка») и ЗИС-5 (грузовой автомобиль, выпускаемый автомобильным заводом им. Сталина, грузоподъемностью 3 т – «трехтонка»).

Броневыми листами толщиной 6-10 мм полностью защищалась кабина и двигатель, два листа ставились вдоль бортов внутри кузова. Воздух для охлаждения радиатора поступал через два отверстия в переднем листе, закрытых броневыми кожухами. Для посадки экипажа в кабину служили две двери в бортах.

Броневые автомобили, созданные на базе ГАЗ-АА, были оснащены пулеметами ДП и ДТ, огонь из которых вели через амбразуру в лобовом стекле. В кузове, на броневой полубашне или на крыше кабины устанавливали пулеметы ДШК, Максим или ДА.

Броневики, созданные на базе ЗИС-5, помимо пулеметов в лобовом листе, имели 45-мм противотанковые пушки образца 1934 или 1938 годов в кузове, которые вели огонь только по ходу машины, и 20-мм пушки ШВАК на импровизированных станках.

Первые такие машины начали поступать на вооружение примерно с 15 июля 1941 года. В документах они именовались по-разному: бронемашинка ГАЗ (ЗИС), полубронемашинка ИЗ, средние бронемашинки ИЗ. Народное прозвище – «бронтозавр».

Точное количество изготовленных броневиков не установлено, предположительно – около 100 Их производили в июле-августе 1941 года.

### ЛАДОЖСКИЙ ТРУБОПРОВОД

Постановление №00845 по строительству по дну Ладожского озера магистрального трубопровода для снабжения горячим и топливом блокадного Ленинграда и войск Ленинградского фронта было принято Военным Советом Ленинградского фронта 1 мая 1942 года. В пятом пункте документа

говорилось: «Обязать директора Ижорского завода т. Кузнецова передать и отгрузить особому строительству №6 Наркомстроя в срок до 3 мая 1942 года 250 тонн 4-дюймовых нарезных труб, 300 тонн 4-дюймовых ненарезных труб и 50 тонн 5-дюймовых труб».

К весне 1942 года положение с горячим в Ленинграде было очень тяжелым. По мнению Маршала Советского Союза И.Х. Баграмяна до момента сооружения бензопровода «возникла реальная опасность, что войска Ленинградского фронта и город Ленинград останутся без горячего, а это привело бы к бездействию боевую и транспортную технику и поставило войска фронта в тяжелое положение, исход которого трудно было бы предвидеть».

Строительство велось в 2-2,5 километрах от линии фронта. Трубопровод длиной 29 километров (в том числе 21 километр под водой) был построен за 43 дня (5 мая – 16 июня 1942 года) – от мыса (косы) Кареджи на восточном берегу Ладожского озера (пункт приёма горячего с железной дороги) до железнодорожной станции Борисова Грива на западном берегу озера (в 45 км от Ленинграда). По дну озера он проходил на глубине до 13 метров.

Трубы с внутренним диаметром 101 мм были найдены на Ижорском заводе. Примерно треть от всех труб были длиной 5-7 м с толщиной стенки 7-8 мм, имеющих на концах резьбу и муфты. Резьбовые соединения для обеспечения надёжности обваривались сваркой. Остальные две трети труб резьбы не имели (толщина стенок составляла 4,5-5,5 мм) и соединялись между собой сваркой. В укрытии на берегу трубы собирали и сваривали в секции длиной 200 метров, затем производили гидравлические испытания керосином на давление 35 атмосфер и годную секцию покрывали антикоррозийной битумной изоляцией.

Весной 1943 года протяженность трубопровода была увеличена еще на 5 километров, так как уровень озера стал быстро подниматься, и большая часть мыса Кареджи оказалась затопленной. Пришлось перенести все головные сооружения, включая насосную станцию, на другое место. В результате общая длина трубопровода увеличилась до 34 км, а подводная достигла 26 км.

За время работы трубопровода в Ленинграде поступило свыше 40 тысяч тонн топлива. По нему производилось попеременное перекачивание различных видов горячего: автомобильный бензин, лигроин, керосин и дизельное топливо. В конце 1943 года трубопровод был законсервирован, а в 1946-м демонтирован.

Образец трубы Ладожского бензопровода экспонируется в Военном зале Музея истории Ижорских заводов.

## Подвиг женщин и детей

О подвигах женщин и детей в Великой Отечественной войне написано много. Кто сегодня скажет, сколько их, известных и безымянных героев, прошло тяжкими дорогами войны? Во время войны Ижорский завод, находившийся в нескольких километрах от линии фронта, не останавливал работу ни на один день. Но именно женщинам и подросткам пришлось заменить ушедших на фронт мужчин.

Текст: Саманта Акылбекова



Колпинские женщины на строительстве оборонительных сооружений

30 июня 1941 года по всем цехам и отделам был объявлен набор добровольцев на фронт. Прямо на собраниях было подано более трех тысяч заявлений. За первые две недели войны от ижорцев поступило восемь с лишним тысяч заявлений! В райком партии, военкомат, партийный комитет шли добровольцы. Шли целыми семьями. И у всех была одна-единственная просьба —

отправить на фронт.

И так без конца. Люди просили, требовали, настаивали. Наплыв добровольцев был настолько велик, что пришлось создать специальную отборочную комиссию. Многим из тех, кто просился на фронт, не было еще 18 лет.

Бессмертную славу завоевали многие ижорцы или, если так можно их назвать, «ижорки». Комсомолка Шура Канцырева, когда среди

Из далекой деревни Шабурово, Кировской области, пришло письмо от матери Павлу Кривошееву.

«Здравствуй, дорогой сын Паша! — писала Анна Ильинична. — Шлю я тебе свой материнский привет и еще сообщаю, что твои братья Шура, Василий и Филипп ушли на фронт 22 июня. Дорогой сын Паша, тебе надо быть защитником, помогать старшим братьям. Сын, иди и защищай Родину...»

Это материнское письмо Павел приложил к своему заявлению: «Прошу Вашего разрешения направить меня в действующую Красную Армию на борьбу с гитлеровскими кровавыми бандитами. Не пожалею своей крови и жизни, но врага постараюсь уничтожить».

Анатолий Мухин, которому только-только исполнилось 17 лет, писал: «Прошу зачислить меня в ряды доблестной Красной Армии. Хочу послужить Родине...»

Вместе с мужчинами шли записываться в армию многие женщины, девушки. Первыми отправились на фронт медсестры, участницы войны с белофиннами. В помещении районного комитета Красного Креста, как и в военкомате, нельзя было протолкнуться.

В один из дней сюда пришли мать и две дочери Смирновы — Вера и Нина.

— А вам что? — поднимая голову, уставо спросил председатель Красного Креста. — Видите же, не до вас, товарищи!..

— Я прошу, — ответила мать, — чтобы моих дочерей взяли на фронт.

— Вы смеетесь, что ли? Они же еще совсем дети, какой там фронт! Оформляйте документы и поезжайте в тыл.

— Они окончили школу, — настаивала мать. — Значит, уже вполне взрослые и самостоятельные.

— Мы не уйдем отсюда, пока не отправите! — сказали Вера и Нина.

бойцов, оставшихся без командира, произошло замешательство, поднялась и увлекла за собой товарищей. Шура погибла.

Семнадцатилетняя Женя Стасюк совершила такой же подвиг, как и Шура Канцырева. И тоже погибла. Позже Николай Тихонов посвятил ей очерк «Мгновение», а сама Женя незадолго до смерти писала матери: «Здравствуй, мамочка. Шлю я вам свой красноармейский привет и желаю самых наилучших пожеланий в вашей жизни... Я тебе позавчера написала, что меня уже взяли на фронт, сейчас находимся на передовой позиции... Мамочка, ты не рас-

страивайся, если же погибну, то погибну героем, ведь война без жертв не бывает. Постараюсь вернуться живой... Прощайте, мамочка!..»

Погиб и пятнадцатилетний разведчик, колпинский паренек Володя Савицкий, выполняя важное задание командования; добытые им сведения доставили его товарищи. Четырнадцатилетний Коля Чернов за храбрость и мужество был награжден орденом Славы. Отличным солдатом показал себя Афанасий Михалев, которому едва-едва исполнилось шестнадцать. Вместе с отцом вступил в Ижорский батальон пятнадцатилетний Федя

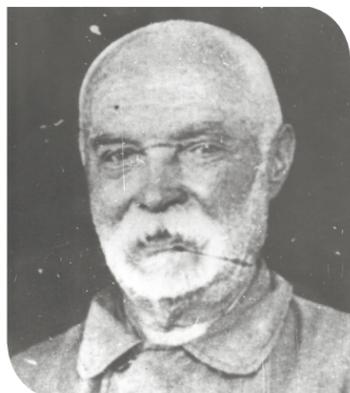
Бабанин. Он всю войну был пулеметчиком.

Те, кто в силу возраста не попал на фронт, заменили старших товарищей на заводе. Вот отчет по подготовке кадров, датированный 1942 годом: «На 1 апреля мы имели 147 учеников, на 1 мая — 240, на 1 июня — 302. Все учащиеся раскреплены за высококвалифицированными рабочими». Ученикам тогда было по 12-15 лет, а их наставники еще до войны ушли на пенсию. Вместе со своими воспитанниками они составляли почти половину всех работавших. Вторая же половина приходилась на женщин.

## Первый среди лучших

Сегодня мы рассказываем о личности и судьбе первого ижорского Героя труда Александра Андреева — человека, оставившего после себя не одно поколение мастеров своего дела. В 80-е годы Государственную премию имени ижорца Андреева мечтал получить каждый машиностроитель.

Текст: Николай Пастухов



Александр Григорьевич Андреев (1862-1942)

Александр Григорьевич Андреев — один из самых известных в стране работников Ижорского завода. Сегодня о нем вспоминают нечасто, но в советские годы это имя с завидной регулярностью печаталось в газетах и звучало по радио. Это классический пример того, как человек может заработать славу исключительно своим трудом.

### 309 героев

Александр Андреев родился в 1862 году в семье рабочего Ижорско-

го завода. Поэтому неудивительно, что уже в 14 лет он учеником пришел трудиться на предприятие, в цех, где изготавливали паровые машины для флота. Пять лет он ничего не получал за свой труд, однако отлично овладел профессией слесаря и смог зарекомендовать себя ответственным специалистом. В начале XX века Александр Григорьевич успел поучаствовать в традиционных в то время забастовках. После одной из них 1905 году он в составе большой группы рабочих был уволен и смог вернуться на Ижорский завод только пять лет спустя, когда тот наращивал свои мощности. Рабочие, помня профессионализм Андреева и его преданность профессии, встретили его тепло — сразу выдвинули его кандидатуру на должность старосты. Но вмешалась политика.

Впервые заслуги Александра Андреева были отмечены уже в 1921 году — ровно 100 лет назад. Он

стал одним из 309 петроградских рабочих, получивших от молодого советского государства самое почетное для рабочего человека звание «Герой труда». Все герои получили приветственные адреса, а также ордера на одежду и обувь. В условиях продолжающейся гражданской войны такой подарок выглядел необходимым и достойным.

### Учитель

Андреев отдал Ижорскому заводу почти 65 лет жизни. Был первым стахановцем предприятия. За это время он воспитал не один десяток квалифицированных специалистов и рабочих. Среди них — начальники цехов, старшие мастера, секретари партийного бюро. В довоенное время в ремонтно-монтажном цехе трудно было найти работника, не прошедшего практику

у Александра Григорьевича.

Даже когда ему было глубоко за 70 лет, он продолжал передавать молодым свой опыт, работая консультантом в механическом цехе. В тяжелое блокадное время он всегда был на своем рабочем месте — учил пришедших на предприятие женщин и подростков. Андреев ушел с завода 28 ноября 1941 года в возрасте 79 лет. Умер знаменитый ижорский ветеран менее, чем через три месяца, в феврале 42-го — в самую жестокую блокадную зиму.

### Имени Андреева

Слава Александра Андреева надолго пережила его самого. Премию имени ижорца Андреева получали передовики производства ряда машиностроительных отраслей, добившиеся высоких результатов в социалистическом соревновании.

► В 1982 году Всесоюзный центральный совет профессиональных союзов учредил премию имени ижорца Андреева

## Память времен

Во время войны Колпино и наш родной Ижорский завод превратились в руины. Но рабочие и простые горожане не пустили врага в Ленинград. С тех самых пор прошло 76 лет, но места, о которых мы решили Вам рассказать в нашем материале, хранят память о Великой Победе, о тяжелых испытаниях для завода и о людях, которые эти испытания вынесли.

Текст: Николай Пастухов



Гидроэлектростанция.  
Разрушения. 1943 г



Разрушенный цех №5 (до войны - это цех №3)



На фото на правом берегу заводского бассейна хорошо видно здание пильной мельницы. Оно построено в 20-е года XIX века и является памятником промышленной архитектуры. Лесопиление здесь продолжалось до 1880-х годов. Затем доски флоту стали не нужны, зато понадобились снаряды. Поэтому через какое-то время в этих стенах была открыта латунная мастерская, в которой изготавливались разнообразные гильзы для снарядов корабельной артиллерии.

Слева на старом снимке видны руины эллингов, на которых до войны строили корабли, в том числе легендарные тральщики и буксиры «Ижорец».

Мост (на переднем плане) и плотина №2 за ним серьезных повреждений не получили. После победы они были восстановлены и используются до сих пор.

Здание электростанции (в центре) на Ижорских заводах было построено в 1907 году. Сталеплавильная мастерская еще старше – она 1853 года постройки.

Участок гидроэлектростанции был в годы войны самым обстреливаемым местом, потому что находился непосредственно за главной заводской плотинной. По плотине проходил единственный в то время мост через Ижору. Враги пытались разрушить плотину, ударив тем самым и по транспортной, и по энергетической инфраструктуре города. Тем не менее, электростанция, благодаря героизму коллектива, работала все блокадные годы.

После войны станция была восстановлена одной из первых, поскольку заводу нужно было электричество, и проработала до конца 50-х годов.

До Великой Отечественной войны в цехе №3 производили алмазно-буровое оборудование. Сейчас этот проект назвали бы импортозамещением, поскольку освоение нового для завода вида продукции позволило стране отказаться от его закупки в Европе.

В годы войны на этот цех была возложена скорбная, но необходимая обязанность. Здесь с февраля по май 1942 года в нагревательных печах кремировали трупы жителей города и бойцов Ленинградского фронта, погибших под обстрелами или умерших от голода. Позже прах 5524 человек был захоронен на территории завода.

После снятия блокады города инструментальный цех №5 был восстановлен. Уцелела и часть оборудования.



Эллинг у судостроительного цеха (бывшего цеха №20). Разрушения. 1944 г



Механическая мастерская №6



Механическая мастерская №6 (на фото) была введена в строй 24 октября 1931 года. Цех располагал мощными кислородной и компрессорной установками, современным термическим отделением, сварочным участком, имеющим две десятипотные установки. Это были первые в стране установки подобного типа.

В 1933-1939 гг. в шестом цехе производился основной объем бортов и башен танка Т-26. В годы

войны он был объединен с цехом №9 и изготавливал броню бронепоездов №30, «Ижорец»; металлоконструкции для железнодорожных дальнбойных батарей; детали для бронированных кораблей и многое другое. В 1945 году труженики цеха №6 наряду с моряками награждены боевыми орденами и медалями.

После 1945 года цех сохранил свою основную специализацию. Здесь по сей день занимаются ковкой, штамповкой и термообработкой изделий из листового проката.

Многие заводские здания и постройки – немые свидетели событий 1941-45 годов. Те, что уцелели, теперь могут многое рассказать о памятных событиях

## Чистая природа – здоровая планета

В преддверии Дня победы молодые специалисты Ижорских заводов и ОМЗ-Спецсталь приняли участие в акции по благоустройству и уборке памятных мест города Колпино.

Текст: Саманта Акылбекова



Молодые специалисты Ижорских заводов очистили от мусора территорию и обновили краску на мемориале «Ижорский таран»



Совет молодежи ОМЗ-Спецсталь убрал территорию возле ДОТа на въезде в Колпино

Молодые специалисты Ижорских заводов совместно с Молодежным советом Колпинского района привели в порядок территорию и обновили краску на зенитном орудии, входящим в состав мемориала «Ижорский таран».

В свою очередь, дружный экодесант из Совета молодежи ОМЗ-Спецсталь, Молодежного совета Колпинского района и воспитанников ЦССВ №9 поддержал эту акцию добрым делом: очистил территорию у ДОТа на въезде в Колпино. Инициативная команда бережно помыла ДОТ после зимы и убрала мусор на прилегающей территории.

Мусор убран, а 85-мм зенитная пушка подкрашена! Остается надеяться, что жители Колпинского района сохранят территорию комплекса чистой, как можно дольше.

Участие молодых специалистов в патриотических мероприятиях и акциях, проводимых к Дню Победы, стало доброй традицией. Каждый ижорец свято чтит память о тех, кто отдал свою жизнь за Родину. И считает своим долгом помогать заботиться о местных памятниках, переживших Великую Отечественную войну.

## Стань частью команды!



ВАКАНСИИ



ПАО  
"ИЖОРСКИЕ  
ЗАВОДЫ"

ПРИГЛАШАЕТ НА РАБОТУ:

ТОКАРЬ

ТОКАРЬ  
– РАСТОЧНИК

ТОКАРЬ  
– КАРУСЕЛЬЩИК

ОПЕРАТОР СТАНКОВ  
С ПРОГРАММНЫМ  
УПРАВЛЕНИЕМ

СТРОПАЛЬЩИК

ЭЛЕКТРОСВАРЩИК

СЛЕСАРЬ МСР

Если вас заинтересовала одна из вакансий, звоните по телефонам:

+7 (812) 322-8-322

+7 (911) 198-96-92

[www.omz-izhora.ru](http://www.omz-izhora.ru)

[vk.com/izhorskiye\\_zavody](https://vk.com/izhorskiye_zavody)

Присоединяйтесь  
к нам в Instagram!



Ижорские заводы



ОМЗ-Спецсталь

ИЖОРСКИЕ ЗАВОДЫ

ПАМЯТНЫЙ АУДИОЭФИР В ЧЕСТЬ ДНЯ ПОБЕДЫ  
В ВЕЛИКОЙ ОТЕЧЕСТВЕННОЙ ВОЙНЕ 1941-1945 ГОДОВ

ГОЛОСАМИ ИЖОРЦЕВ  
О ВОЙНЕ

7 МАЯ 2021  
СКАЧИВАЙТЕ ЗАПИСЬ В ГРУППЕ ВКОНТАКТЕ

ОТКРОЙТЕ КАМЕРОЙ VK

Крупнейший российский производитель металлургических заготовок для различных отраслей промышленности.

СПЕЦСТАЛЬ  
ГРУППА ОМЗ

В связи с увеличением объёмов производства приглашает на работу

Операторов станков с ПУ	Станки: Skoda SR4, HNK HL
Токарь-карусельщик	Станки: 1580, КУ64, КУ101
Токарь-расточник	Станки: 2Б660
Токарь	Станки: 1А670, 1А673, 1А675, 1А680, 1А665

Зарботная плата обсуждается по итогам собеседования с успешным кандидатом

Мы предлагаем:

Оформление по ТК РФ;  
Высокую и стабильную зарплату;  
Спецодежду и СИЗ;  
Полное ДМС;  
Компенсацию аренды жилья иногородним;  
Льготные путёвки для детей;  
Развозку работников по г. Колпино;



Телефон: +7-911-914-98-11, 322-81-75

Главный редактор Л.В.Сидорова  
Ответственный секретарь С.Б.Акылбекова  
Дизайнер М.А. Москалева  
Телефон: (812) 322-88-88 (доб. 20-70)  
E-mail: gazeta@omzglobal.com

УЧРЕДИТЕЛЬ: ПАО «Ижорские заводы»  
Адрес: 196650, Санкт-Петербург, Колпино, Ижорский завод, д.б/н  
ИЗДАТЕЛЬ: ООО «БИЗНЕС ПАРК ИЖОРА»  
Адрес издателя и редакции: 196650  
Санкт-Петербург, Колпино,  
Финляндская ул., д.13, лит.ВМ

Мнение редакции не обязательно совпадает с мнением авторов публикаций. Ответственность за достоверность рекламы несут рекламодатели. При перепечатке материалов и сведений, опубликованных в «Ижорце», ссылка на газету обязательна. Рукописи не возвращаются и не рецензируются. Газета зарегистрирована в Управлении Роскомнадзора по СЗФО. Свидетельство ПИ № ТУ78-01754. Газета распространяется бесплатно. Заказ №1155. Отпечатано в типографии ООО «Фирма «Курьер» 196105, Санкт-Петербург, ул. Благодатная, д. 63, к. 6. Печать офсетная. Тираж 3000 экз

Время подписания в печать, установленное по графику: 16.30, 29.04.2021, фактическое: 16.30, 29.04.2021

Выход в свет: 30.04.2021