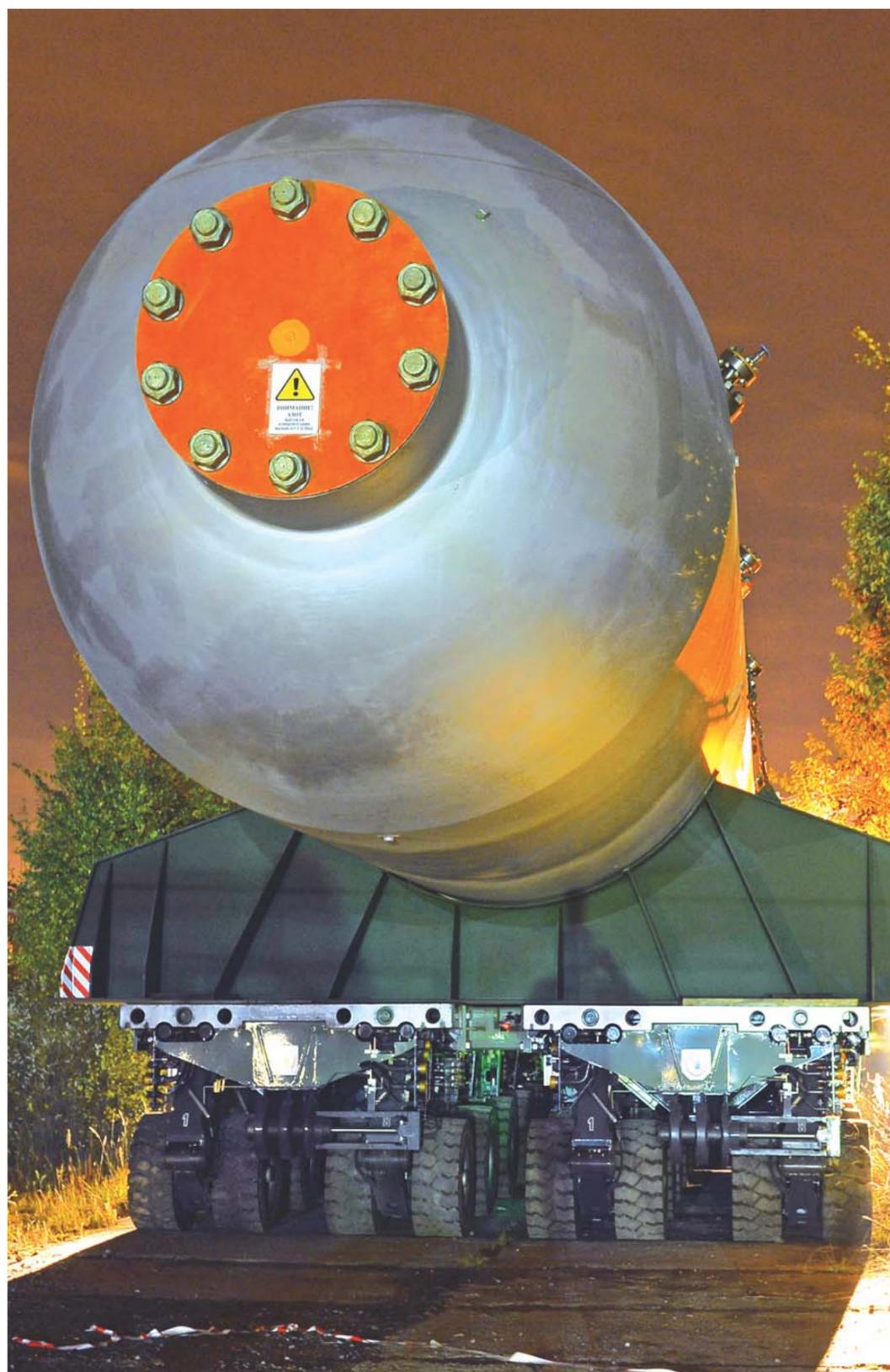


ИЖОРЕЦ

УЧРЕДИТЕЛЬ ОАО «ИЖОРСКИЕ ЗАВОДЫ»

УНИКАЛЬНАЯ ОТГРУЗКА УНИКАЛЬНЫХ СОСУДОВ



В октябре Ижорские заводы провели уникальную операцию по отгрузке сразу нескольких изделий: корпуса реактора ВВЭР-1200 для Нововоронежской АЭС-2 и нефтехимических реакторов для двух заказчиков – Куйбышевского и Новокуйбышевского НПЗ. Впервые в истории завода с предприятия были одновременно отгружены сразу несколько сосудов различного назначения с разными весогабаритными характеристиками, причем для разных заказчиков. Об особенностях этой уникальной транспортной операции – на страницах газеты.

Читайте на стр.4-5

ЧИТАЙТЕ
В НОМЕРЕ:

№16 (10654)
25.10.13

ИННОВАТОРЫ ПОБЕЖДАЮТ

Генеральные директора предприятий Группы ОМЗ представили сотрудникам книгу Вадима Махова.

Читайте на стр. 2



ИЖОРСКОЕ ЛИЦО ТЕЛЕПРОЕКТА «ХИТ»

Участником проекта «ХИТ» на телеканале «Россия 1» стал сотрудник ИЗ-КАРТЭКС Сергей Чистяков.

Читайте на стр.3



ПРАЗДНИК МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ

27 сентября в КДЦ «Ижорский» состоялся концерт, посвященный профессиональному празднику ижорцев – Дню машиностроителя.

Читайте на стр.3



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОРЫВ

На Туапсинском НПЗ состоялся ввод в эксплуатацию установки первичной переработки нефти ЭЛОУ-АВТ-12.

Читайте на стр.6-7



ПОДАРКИ В ЧЕСТЬ ДНЯ УЧИТЕЛЯ

В честь Дня учителя подшефные школы Ижорских заводов, а также ИППЛ получили ценные подарки: ноутбуки и другую оргтехнику.

Читайте на стр.8



НОВОСТИ ГРУППЫ ОМЗ

ВЫИГРАЛИ ТЕНДЕР

Уралхиммаш выиграл тендер на изготовление и поставку подогревателя питательной воды для компании Кемеровское ОАО «Азот».

Масса оборудования составляет более 40 тонн, длина – 8,5 м, диаметр – 1800 мм, толщина стенки – 28 мм. Материальное исполнение корпусных элементов аппарата – хромомолибденовая сталь, трубного пучка – нержавеющая сталь. Изготавливать оборудование будут в цехе №40 Уралмаша.

Подогреватель питательной воды эксплуатируется в блоке каталитической очистки газа от окиси и двуокиси углерода агрегатов синтеза аммиака АМ-70, АМ-76.

Оборудование предназначено для охлаждения азотоводородной смеси после ее очистки в метанаторе от окиси и двуокиси углерода и подогрева питательной воды за счет выделившегося тепла.

Поставка оборудования в адрес заказчика запланирована на апрель 2014 года.

Уралхиммаш уже имел успешный опыт сотрудничества с Кемеровским ОАО «Азот». В конце июля в адрес заказчика был отгружен идентичный подогреватель питательной воды.

ДРОБИЛКА ДЛЯ КАЗАХСТАНА

Уралмашзавод отгрузил дробилку ККД 1500/180 для Соколовско-Сарбайского горно-обогатительного производственного объединения (г. Рудный, Казахстан).

Это уже вторая из трех дробилок, которые Уралмашзавод изготавливает для казахстанского предприятия. Первая машина была отгружена заказчику в июне.

Дробилки крупного дробления ККД 1500/180 предназначены для реализации проекта освоения нового Качарского месторождения. Производительность уралмашевской машины не менее 1900 куб. м в час, крупность готового продукта составит не более 350

мм. Оборудование будет использовано для внутрикарьерного дробления в составе комплекса циклично-поточной технологии.

В создании машин ККД 1500/180 использовались лучшие наработки уралмашевских конструкторов последних лет: внедрена система автоматического поддержания высотного положения дробящего конуса, система автоматической густой смазки, система управления приводами на базе программируемого контроллера.

В ЗДОРОВОМ ТЕЛЕ – ЗДОРОВЫЙ ДУХ!

В механотермическом цехе предприятия ОМЗ-Спецсталь после капитального ремонта открыл свои двери спортивный зал.



Сотрудники предприятия уже давно мечтали о том, чтобы после работы разнообразить свой досуг и заодно заняться спортом, укрепить здоровье и просто хорошо провести время. Руководство предприятия предоставило своим работникам такую возможность.

В спортзале есть спортивный инвентарь – волейбольные, футбольные и баскетбольные мячи, а также теннисные столы и все необходимое, чтобы заниматься командными видами спорта. Ежедневно после работы в зале полно желающих поиграть «команда на команду», поэтому все время строго расписано между подразде-

лениями. Любители игр с мячом, особенно мини-футбола, могут не опасаться, что разобьют окно – стекла защищены специальными сетками.

Руководство любого предприятия, открывая залы для занятия спортом, «убивает сразу двух зайцев». Во-первых, способствуют тому, чтобы сотрудники развивались физически и были готовы к соревнованиям, которые традиционно ежегодно проводятся между предприятиями Ижорской промышленной площадки. Во-вторых, люди могут интересно провести свой досуг. А значит, и на работу они будут приходить с хорошим настроением.

ИННОВАТОРЫ ПОБЕЖДАЮТ

В конце сентября генеральные директора предприятий Ижорской промышленной площадки представили руководителям структурных подразделений книгу Председателя Совета директоров ОАО ОМЗ Вадима Махова «Инноваторы побеждают. Поле битвы – тяжелое машиностроение».

Центральной темой книги «Инноваторы побеждают: Поле битвы – тяжелое машиностроение» стала тема конкурентоспособности ком-



паний. На страницах книги описываются существующие проблемы в отечественном тяжелом машиностроении, а также рассказывается о том, как на предприятиях Группы ОМЗ воплощаются в реальность инновационные решения.

Книга Вадима Махова, вызвавшая живой интерес у ижорцев, вручена рабочим, специалистам и инженерам ижорских предприятий Группы ОМЗ, которые участвуют в конкурсах рацпредложений, научно-практических конференциях, реализуют свои проекты в рамках «Фабрики инноваций».

Вадим Махов, Председатель Совета директоров ОАО ОМЗ:

– Моя книга адресована вам, двадцати пяти тысячам рабочих, специалистов, инженеров и управленцев, вместе с которыми были написаны страницы и главы этой книги. Я постарался обобщить опыт позитивных изменений на предприятиях Группы ОМЗ, которые не могли быть достигнуты без вашей преданности, самоотдачи и мужества, с которыми мы вместе выковываем будущее нашей компании!

ДОРОЖНАЯ КАРТА

27 сентября в рамках XII Международного инвестиционного форума «Сочи-2013» Председатель Правления ОАО «Газпром» Алексей Миллер и заместитель Председателя Правления ГПБ (ОАО) Наталья Червоненко подписали дорожные карты по реализации программ долгосрочного сотрудничества между «Газпромом» и машиностроительными предприятиями Группы ГПБ – ЗАО «РЭП Холдинг», ОАО ОМЗ и ОАО «Криогенмаш».

Подписанные документы направлены на создание современных продуктов для топливно-энергетического комплекса, соответствующих высоким требованиям «Газпрома» и обеспечивающих российские предприятия совре-

менными мировыми технологиями и компетенциями в области производства, разработки и сервисного обслуживания.

Согласно дорожной карте с Открытым акционерным обществом Объединенные машиностроительные заводы (Группа

Уралмаш-Ижора) стороны будут сотрудничать по следующим основным направлениям: создание современных установок подготовки газа к транспортировке (УПГТ), малотоннажных установок сжижения природного газа, оборудования для подземных хранилищ газа, подводных добычных комплексов шельфовых месторождений, а также оборудования по извлечению гелия из природного газа.

Программа сотрудничества на период до 2020 года между ОАО «Газпром» и ОАО ОМЗ была подписана 22 ноября 2012 года.

ГДЕ БРАТЬ КАДРЫ?

Специалисты предприятия ОМЗ-Литейное производство приняли участие в круглом столе «Нехватка квалифицированных специалистов на предприятиях. Где брать кадры промышленности?», прошедшем 3 октября 2013 года в рамках Международного форума «Российский промышленник».

В работе круглого стола приняли участие представители комитета по науке и высшей школе Санкт-Петербурга, комитета по образованию, комитета по труду и занятости населения, вузов Петербурга, крупных предприятий региона, а также специалисты HR-сферы и представители СМИ. Участникам было предложено обсудить, какие отрасли испытывают дефицит технических специалистов, практикуют ли промышленные предприятия целевой набор в вузы, имеет ли смысл вернуть государственное распределение выпускников на предприятия и ряд других вопросов. В ходе обсуждения были предложены различные решения по привлечению кадров в промышленность: обеспечение сотрудников из других регионов жильем, целевая подготовка и тесное сотрудничество между вузами и предприятиями, получение образования

за счет компании с последующим обязательным трудоустройством в компании и др.

Специалисты отдела мотивации персонала ОМЗ-Литейное производство поделились с участниками круглого стола опытом ком-

пании в области поиска и подготовки квалифицированных кадров. В компании серьезно подходят к этой проблеме: ведется работа с подшефными учебными заведениями, возобновлена практика наставничества, улучшаются условия труда.

По итогам круглого стола участники пришли к единому мнению: для улучшения ситуации в отрасли необходим более современный подход. А вот каким он будет, зависит от качественного планирования и структурированной постановки целей и задач.



Специалисты ОМЗ-ЛП поделились опытом привлечения персонала

НАШИ ЛЮДИ

ИЖОРСКОЕ ЛИЦО ТЕЛЕПРОЕКТА «ХИТ»

На телеканале «Россия 1» продолжается телепроект «ХИТ», в котором, по словам организаторов проекта, соревнуются не исполнители, а песни. Автором одной из песен, принявших участие в проекте «ХИТ», стал наш с вами коллега, ижорец с более чем 20-летним стажем, старший мастер цеха №6 ИЗ-КАРТЭКС им.П.Г.Коробкова Сергей Чистяков.

Участие Сергея Геннадьевича Чистякова в крупном телепроекте вызвало большой интерес у ижорцев. Когда появилась информация о том, что песня Сергея Геннадьевича «Паруса» в исполнении Трофима борется за выход в финал с песней другого автора, исполняемой певицей Ньюшей, в редакции газеты «Ижорец» стали раздаваться звонки – ижорцы интересовались, как можно проголосовать за песню «Паруса» и поддержать своего коллегу.

– Мне очень приятно, – говорит Сергей Геннадьевич. – Это свидетельствует только о том, что чувство товарищества у ижорцев по-прежнему сильно, дух наш ижорский – силен. А это очень важно в нашем деле.

Сергей Геннадьевич на заводе с 1981 года – именно тогда он, 17-летний мальчишка, совсем недавно переехавший из поселка Ушаки в поселок Ульяновка (больше известный как Саблино), поступил учиться на факультет атомного энергетического машиностроения ВТУЗа в Колпино и впервые попал на Ижорский завод. Потом, конечно, была практика в ижорских цехах, а через несколько лет, в 1987 году, Сергей Чистяков пришел работать мастером в 34-й цех. И с тех пор трудится на Ижоре. Да, был период в летельные 90-е, когда на несколько лет Сергей Геннадьевич был вынужден покинуть завод – но очень скоро вернулся и снова окупился в ижорские заботы. Последние годы он трудится старшим мастером в ИЗ-КАРТЭКС им.П.Г.Коробкова – и работу свою искренне любит.

– В работе главное, чтобы она тебе, с одной стороны, нравилась, с другой – приносила материальный достаток. У меня, к счастью, все складывается гармонично. Будучи технарем по профессии, с точки зрения личных интересов я скорее гуманитарий. Но это и хорошо: когда из одной сферы деятельности окунаешься в другую – это позволяет «переклеститься», а такие вещи всегда идут на пользу. Впрочем, я уверен, что в любой работе есть место творчеству.

Творчество – неотъемлемая составляющая жизни Сергея Геннадьевича. На протяжении многих лет гитара была важнейшей частью его образа:

– Раньше, еще лет пять назад, я даже в гости без гитары не ходил. И когда к нам приходили друзья – обязательно пели песни: и свои, и чужие. Я начал писать песни довольно давно, и всегда любил процесс создания – сначала мелодии, потом текста, потом наложения текста на мелодию. Да-да, именно в таком порядке: сначала у меня всегда рождалась музыка, а уже под нее я подбираю слова. А вот найти слова, которые идеально лягут на музыку, найти нужную рифму, придать тексту необходимую ритмичность – это непередаваемо мучительный и прекрасный творческий процесс. Так же в свое время была написана и песня «Паруса».

«Паруса» – творение далеко не новое, песне уже около пяти лет. И у нее есть свое звучание и даже была какая-то своя жизнь в мире Сергея



Песню «Паруса» Сергея Чистякова (на фото справа) исполнил Сергей Трофимов (фото А.Ладыгина)

Геннадьевича Чистякова, его друзей и круга поклонников его творчества. Благодаря телепроекту «ХИТ» песня обрела не только новую жизнь, но и новое воплощение.

– Я человек не сильно честолюбивый, – говорит С.Г.Чистяков, – и к славе не стремился никогда. Поэтому, когда друг предложил поучаствовать в проекте, я сначала отказывался. Знал, что продюсер шоу – наш земляк, колпинский композитор Виктор Дробыш, и знал, что он ориентирован прежде всего на отечественную легкую поп-музыку. А у меня в творчестве все-таки несколько другая направленность. Впрочем, главное для меня в любой музыке – ее качество. Образцом я считаю Иоганна Себастьяна Баха, но при этом с удовольствием слушаю хорошую фольклорную музыку, джаз, рок, особенно из старого: Deep Purple, Yes, Phil Collins... Я думал: моя песня точно не попадет на «ХИТ». Но, по долгом размышлении, решил попробовать. И отправил две своих песни. Из двадцати тысяч заявок организаторы выбрали 30 – и одной из них стала моя. Дело было в начале лета. Потом я уехал в отпуск – и вот тут началось: посыпались

письма, звонки из Москвы. И закрутилось, завертелось...

Потом приехала съемочная группа телеканала «Россия 1» снимать жизнь Чистяковых для проекта «ХИТ», а после и сам Сергей Геннадьевич отправился в Москву на съемки первой части передачи с его участием.

– Давно не был в Москве, – делится С.Г.Чистяков, – и, если честно, без необходимости долго еще не поеду. В очередной раз убедился, что Питер чище, спокойнее и даже как-то интеллигентнее. Впрочем, Москва – столица, и вся яркая жизнь бурлит именно там. Съемки проекта «ХИТ», как, впрочем, и всех других шоу, проходят на площадке Главкино на Новорижском шоссе. И для меня это было действительно интересно: посмотреть, как снимаются такие проекты, как вообще устроен этот телевизионный мир. Нет, я им не очаровался и не захотел стать медийным персонажем, но для меня, для моего личного развития – это, я считаю, было полезно.

Потом было еще несколько поездок в Москву, встреча с Сергеем Трофимовым и исполнение им на конкурсе песни «Паруса». Потом

– голосование за выход в финал и – поражение, расстроившее многих ижорцев. Но не самого Сергея Геннадьевича:

– Я считаю, что вся эта история – моя удача. Мою песню выбрали из тысяч других, ее спел прекрасный исполнитель. Конечно, песня зазвучала несколько иначе – не так, как она была задумана и даже существовала до этого проекта. Но Трофим вдохнул в нее что-то новое. Вообще я очень уважаю Трофима, у него непростая судьба, как личная, так и творческая. Пробивался он на эстраду сам, и его музыка мне очень близка, особенно его раннее творчество. Ну и, конечно, моя любимая песня в его исполнении – «Ностальгия»... Вообще, мне кажется, мы во многом похожи: иногда слушаю его песни и очень остро чувствую, как мне близко и понятно то, о чем он говорит, то, как он выражает свои мысли и чувства. Поэтому я очень рад, что мою песню исполнил именно Сергей Трофимов. И сейчас – ни капли не жалею, что принял тогда, в начале лета, решение отправить песню на проект.

Как мы уже говорили, «Паруса» были написаны несколько лет назад. Последние годы Сергей Геннадьевич вообще не пишет песен. Такой период жизни – нет жажды творить.

– Чтобы создать хорошую песню, да и вообще чтобы создать что-то хорошее, душа должна быть наполнена, – говорит он. – Только когда душа наполнена, она может отдавать что-то хорошее. Без этого творческий процесс невозможен. Но вы не думайте, это не значит, что у меня в жизни сейчас сплошной негатив. Я по-настоящему счастливый человек. Мне многое дано, и я это чувствую. У меня есть родные люди, которых я люблю и которые любят меня, – и это главное. Это и есть счастье, просто не все это понимают. Остальное – скорее атрибутка счастья.

ПРАЗДНИК МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ

27 сентября в театральном-концертном зале КДЦ «Ижорский» состоялся традиционный концерт, посвященный одному из главных профессиональных праздников сотрудников предприятий Ижорского производственного комплекса – Дню машиностроителя.

В этом году концерт, посвященный Дню машиностроителя, открыли генеральный директор Ижорских заводов О.В.Урнев, генеральный директор ИЗ-КАРТЭКС им.П.Г.Коробкова А.Р.Ганин, заместитель председателя Правления Газпромбанка О.М.Ваксман, заместитель генерального директора ОМЗ по правовым вопросам и корпоративному управлению А.И.Сошников и глава администрации Колпинского района Д.А.Кобицкий. Она поздравили ижорцев с профессиональным праздником и наградили лучших машиностроителей предприятий Ижорской промышленной площадки, а также ветеранов, внесших значительный вклад в развитие завода.

Почетными грамотами ОМЗ за большой личный вклад в повышение эффективности деятельности предприятий Группы ОМЗ, привер-

женность ценностям компании, высочайший профессионализм и добросовестный труд были награждены полтора десятка работников ижорских машиностроительных предприятий. Грамоты были вручены сотрудникам Ижорских заводов В.М.Байкову, Е.Г.Гутину, А.Г.Лазутиной, Н.Г.Мошняковой и В.В.Коноваленко. Лучшими работниками предприятия ИЗ-КАРТЭКС им.П.Г.Коробкова были признаны А.Н.Валиев, А.И.Григорьев, В.А.Кулицкий, А.А.Платонов и И.В.Кордяк. От предприятия ИжораРемСервис почетными грамотами ОМЗ были награждены Е.С.Доброрадов, М.А.Титов, Д.В.Ефимов, С.М.Яниковский, Б.Г.Пальчун.

Благодарственные письма за подписью генерального директора ОМЗ И.А.Тимофеева были вручены людям, отдавшим не одно десятилетие Ижорским заводам, многие из которых

восстанавливали завод после войны и ковали его славу в советские времена. Для них и сегодня Ижора – второй дом. Речь идет о М.В.Филипповой, А.Т.Виноградове, Л.В.Каширине, Ю.В.Михайлове, В.Ф.Палкине, И.Н.Семенове, Ю.А.Карекине, А.И.Варгасове, Ю.Б.Андрюшине, Б.Е.Баринове и Н.И.Румянцеве. Каждый ветеран получил памятный подарок в знак признательности за многолетний труд.

Завершилась торжественная часть концерта награждением лауреатов премии Газпромбанка. В этом году лауреатами стали слесарь механосборочных работ цеха №34 Ижорских заводов А.Н.Михайлов, заместитель начальника УКиС Ижорских заводов Н.Г.Шемякин, слесарь механосборочных работ цеха №2 ИЗ-КАРТЭКС им.П.Г.Коробкова В.П.Жуков, начальник технологического отдела при цехе №2 ИЗ-КАРТЭКС им.П.Г.Коробкова М.С.Иванов, токарь цеха №66 ОМЗ-Спецсталь В.В.Исполов, ведущий инженер-технолог по со проведению технологии цеха №74 ОМЗ-Литейное производство

Л.А.Морозов и начальник лаборатории конструкционных материалов НИЦ ТК ОМЗ-Ижора Н.А.Шульган.

Концертную программу открыла группа «Земляне». Ижорские машиностроители с огромным удовольствием подпевали ритмичным песням, а замечательная «космическая» композиция, начинающаяся словами «Земля в иллюминаторе», и вовсе вызвала бурю восторга. Хорошо известный

колпинцам танцевальный коллектив «Флорес» и театр пластики рук Hand Made продолжили концертную часть программы, а завершил ее Игорь Корнелюк. Этот артист уже далеко не впервые выступал перед нашими машиностроителями, и каждый раз ижорская публика принимает его очень тепло.

Концерт прошел на ура, и День машиностроителя удался на славу.



Лучшие ижорские машиностроители получили награды

НАША ПРОДУКЦИЯ

УНИКАЛЬНАЯ ОТГРУЗКА

В начале октября Ижорские заводы приступили к уникальной операции по отгрузке четырех изделий: корпуса реактора ВВЭР-1200 для Нововоронежской АЭС-2 и трех нефтехимических реакторов для двух заказчиков – Куйбышевского и Новокуйбышевского НПЗ. Об особенностях транспортной операции рассказал заместитель генерального директора Ижорских заводов по закупкам и логистике Дмитрий Яровой.



Заместитель генерального директора Ижорских заводов по закупкам и логистике Дмитрий Яровой

- Дмитрий Анатольевич, в чем уникальность этой отгрузки?

- Сложность в том, что мы впервые в нашей истории одновременно отгружаем четыре сосуда с такими весогабаритными характеристиками, что требует от нас кропотливой и точной подготовки по согласованию всех стадий данной перевозки. Тонкость состоит в том, что на каждом участке сухопутного пути сосуда должны быть выстроены определенным образом для обеспечения минимального времени пересечения железнодорожных переездов. У нас на пути от ворот цеха до причала таких переездов два, поэтому мы прорабатывали и рассчитывали, что на первом переезде (ПЧ-10) первым был самый длинный реактор (для Новокуйбышевского НПЗ), а уже на втором переезде (ПЧ-20) он был вторым. Еще один нюанс – то, что движение разногабаритных сосудов на всем протяжении пути требует от перевозчика максимального внимания, ответственности и точности. Это вообще практически ювелирная работа: в некоторых местах, в частности, на переездах через железную дорогу, отклонение от заданного маршрута в сторону хотя бы на несколько сантиметров может привести к серьезным последствиям.

Поэтому готовиться к таким сложным, как, впрочем, и ко всем отгрузкам мы начинаем заранее, согласовывая время, скорость движения, места перестроений, детально

выбиться из графика, так как РЖД заранее перекраивает именно под нас свое расписание движения грузовых и пассажирских поездов. Задержка даже на несколько минут может привести к огромным сложностям на Октябрьской железной дороге, не говоря уже о штрафах для нас.

Вообще момент железнодорожного переезда – это слаженная и точная работа специалистов нескольких компаний. В короткие сроки проводится укладка и крепление плит для переезда путей, обесточиваются контактные провода, производится их подъем на нужную высоту, вместе с этим специальные транспортные модули с реакторами выходят на исходную позицию. Можете представить, что вся эта работа проводится ради предоставления «окна» для переезда, которое строго регламентировано и определяется как время между началом движения первого реактора и выхода с переезда последнего. В ночь со 2 на 3 октября нам было выделено всего 30 минут, и это время строго контролировалось не только нами, но и сотрудниками РЖД. Буквально секунды отсчитывались. И я с удовольствием констатирую тот факт, что мы уложились в 18 минут.

- Какой из этапов отгрузки можно назвать самым сложным?

- На пути следования груза с территории Ижорских заводов до причала в Усть-Славянке у нас их три: первый – пересечение железнодорожных путей на выезде с завода, второй – пересечение железной дороги в районе пос. Металлострой, третий – пересечение



Успешная отгрузка – результат работы всех служб завода

Петрозаводского шоссе. Каждый из них имеет свои нюансы, и каждый по-своему сложен. Причем сухопутная часть не менее трудоемка, чем «пересечки». Подготовка к ней тоже начинается заранее, перевозчик в среднем за 50 дней начинает «проходить» маршрут, проверяя дорожное полотно, условия движения, вымеряя возможное прохождение груза с точки зрения его нестандартных габаритов и т.п.

В ходе этой отгрузки все было выверено так, что поворот, осуществленный транспортным модулем с самым длинным реактором сразу после прохождения железнодорожного переезда в пос.

Металлострой, был произведен буквально «на пяточке», мы без задержек преодолели Петрозаводское шоссе, а к моменту подъезда судов на причале для нововоронежского реактора уже стояла баржа, на которую он и «зашел» сразу.

Хотя, конечно, постановка сосуда на баржу – тоже процесс непростой. Мало того, что постановка самой баржи на причал – это серьезная работа, но и размещение сосуда на барже – процесс трудоемкий: по мере того, как тележка с реактором заезжает на баржу, происходит балансировка судна. Это занимает несколько часов. Дальше происходит



Пересечение железнодорожных путей – практически ювелирная работа: отклонение от заданного маршрута в сторону хотя бы на несколько сантиметров может привести к серьезным последствиям

УНИКАЛЬНЫХ СОСУДОВ

постановка сосуда на тумбы, выезд тележки и только после этого – раскрепление, то есть фиксация груза.

- Квалификация перевозчика здесь должна играть важнейшую роль...

- Конечно. Нашим стратегическим партнером по перевозкам является компания «Инфотек Балтика», обладающая огромным опытом сложнейших проектных перевозок. Она не только производит перевозку наших грузов по сухопутной и водной части маршрута, но и получает разрешения на перевозку, заказывает сопровождение, согласовывает проекты погрузки и т.д. Стоит отметить, что именно эта компания занималась транспортировкой наших туапсинских реакторов в прошлом году. И мы очень довольны опытом нашего совместного сотрудничества.

Благодаря ответственному подходу перевозчика и слаженной работе всех заводских служб, мы уложились в график, и уже 5 октября, как и планировалось, корпус реактора ВВЭР-1200 для Нововоронежской АЭС-2 выдвинулся водным путем в сторону заказчика. Начало водной транспортировки по Куйбышевскому проекту – 14 октября, Новокуйбышевский реактор отправится заказчику вместе со вторым реактором, который тоже уже отгружен с завода. Оба они ожидают погрузки на баржу на причале.

Нужно отметить, что исходя из веса и габаритов каждого сосуда определяется тип баржи и способы погрузки и размещения реакторов. Например, сразу два куйбышевских реактора были погружены на одну баржу. Конечное место назначения судна оказывает ключевое влияние на выбор судна, здесь играет роль глубина рек, радиусы поворотов

и т.д. Поэтому перед выборкой баржи для транспортировки производится проверка многих параметров: длины, высоты борта, способа швартовки и т.д. Вот и получается, что барж, которые мы можем использовать для транспортировки, единицы. Перед отгрузкой судно проходит определенную техническую проверку и, конечно, подготовку под конкретную перевозку. Именно поэтому требуется своевременное планирование и заказ таких судов, ну и, конечно, время на подготовку причала к швартовке разных барж. Поэтому наши реакторы отправляются заказчиком по очереди, через определенный временной интервал.

- Вы упомянули слаженную работу всех служб завода...

- Конечно, хочется поблагодарить всех, кто принимал участие как в изготовлении, так и в транспортировке сосудов. Большое спасибо сотрудникам дирекции по производству, которые выдержали напряженные графики и обеспечили выполнение сроков отгрузки. Отдельная благодарность – технической дирекции и дирекции по качеству, всем специалистам и руководителям этих дирекций, которые принимали активное участие в процессе производства сосудов и оперативно принимали решения, обеспечивающие бесперебойное и своевременное производство. Не могу не отметить работу сотрудников управления транспортно-складской логистики, согласовавших и выполнивших работу по доставке реакторов. Слаженная работа всех этих людей, их опыт, их знания и профессионализм определяют успешное изготовление и отгрузку такой ответственной продукции.

- Сейчас корпус реактора для Нововоронежской



На пересечение железнодорожных путей РЖД выделяет строго ограниченное количество времени – на это время приостанавливается движение всех поездов на данном участке пути

АЭС-2, как и куйбышевские сосуды, уже в пути. Как вы отслеживаете их движение по воде?

- Это происходит в онлайн-режиме. Ежедневно, а точнее сказать, два раза в день, к нам поступает информация о месте расположения баржи, включая ее географические координаты, локализацию судна относительно ближайших населенных пунктов, портов, шлюзов, текущую скорость и планируемую дату прибытия баржи к месту назначения. Эта информация докладывается генеральному директору – Олегу Владимировичу Урневу.

- Какое количество сотрудников дирекции по логистике вовлечено в этот процесс?

- На сегодняшний день это начальник управления транспортно-складской логистики Вадим Николаевич Севрюков, руководитель отдела проектных перевозок Александр Михайлович Летяев, руководитель направления транспортной логистики Владимир Владимирович Кузнецов. Как вы понимаете, когда речь идет о параллельном одновременном движении нескольких грузов, задача усложняется, но я хочу отметить, что логисты блестяще справляются со своими задачами. Впрочем, расслабляться пока рано, ведь вопрос разгрузки в порту заказчика и переезд до пункта назначения с причала – это тоже зона нашей ответственности. Наши специалисты будут непосредственно выезжать к заказчику, участвовать в процессе разгрузки реакторов и доставки их до площадки. Причем те же железнодорожные переезды есть, например, в районе Куйбышевского НПЗ, а значит, нам предстоит снова довольно сложные транспортные операции. Все это, конечно, напряженная, но при этом очень интересная работа. Ведь мы доставляем заказчикам совершенно уникальное оборудование, и отгрузки у нас тоже уникальные.



Сухопутная часть пути – не менее сложная, чем водная: представители компании-перевозчика начинают задолго готовиться к ней, «проходить» маршрут, чтобы избежать неожиданностей в ходе отгрузки



Специализированных барж, подходящих для транспортировки ижорских реакторов, в России крайне мало, и их подготовка требует времени, поэтому сосуды «ждут своей очереди» на причале



В адрес Куйбышевского НПЗ одной баржей были отправлены сразу два реактора гидроочистки



По прибытии к причалу корпус реактора для Нововоронежской АЭС-2 был сразу погружен на баржу

О НАС ПИШУТ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ

Уже к середине октября стало очевидно, что этой осени суждено вписать в историю инновационных промышленных прорывов страны несколько весьма знаменательных страниц. Одной из наиболее ярких стал ввод в эксплуатацию на Туапсинском НПЗ самой мощной российской установки первичной переработки нефти ЭЛОУ-АВТ-12.

Высокую принципиальную значимость сего факта для российской экономики подчеркивало участие в торжественной церемонии запуска президента Российской Федерации Владимира Путина, президента ОАО «НК «Роснефть» Игоря Сечина, руководителей ведущих российских машиностроительных предприятий, в том числе Группы ОМЗ, создавшей и поставившей на Туапсинский НПЗ наиболее ответственное оборудование. Триумф национального тяжелого машиностроения в этом проекте хочется отметить особо, тем более что без потери качества Ижорские заводы в ответ на пожелания «Роснефти» существенно (с 24 до 11 месяцев) сократили сроки производства. И это уже, похоже, мировой рекорд темпов и инноваций.

ДЕТАЛИ МОДЕРНИЗАЦИИ

Активное перевооружение российских НПЗ, обусловленное прежде всего переходом на более высокие экологические стандарты продукции, формирует заказ на высококачественное нефтеперерабатывающее оборудование нового поколения. К 2015 году объем переработки нефти в стране должен достичь 232-239 млн т в год, к 2020 году – 249-260 млн т в год и к 2030 году – до 311 млн т в год. При этом запланировано и увеличение глубины переработки: до 79% – в 2015 году, 82-83% – к 2020 году и до 89-90% в 2030 году. Объем производства моторных топлив (автомобильного бензина, дизельного топлива, авиакеросина) может увеличиться до 133-140 млн т в 2015 году, до 151-155 млн т – к 2020 году, и так далее.

Отрадно, что российское тяжелое машиностроение активно участвует в проекте по модернизации отечественных НПЗ. Российские предприятия тяжелого машиностроения, целенаправленно и последовательно занимающиеся модернизацией собственной производственной базы, способны создавать современную продукцию для нефтеперерабатывающих предприятий, причем продукцию самого высокого технологического уровня. Прежде всего, сказанное относится к безусловному национальному лидеру по выпуску оборудования для НПЗ – Группе ОМЗ («Объединенные машиностроительные заводы»), где благодаря партнерству с Газпромбанком проведена самая масштабная в отрасли программа технического перевооружения, соответствующая самым высоким мировым стандартам.

Модернизация Туапсинского НПЗ в общей и весьма амбициозной программе перевооружения российской нефтепереработки примечательна сразу по нескольким

категориям. Первое: по сути речь идет о строительстве крупного и технологически самого передового нефтеперерабатывающего завода без остановки действующего производства. Фактически на территории старого завода строится новый современный НПЗ – наиболее выгодно расположенный завод «Роснефти» и единственный российский завод на побережье Черного моря. Причем, создается реально мощное и реально супертехнологичное предприятие. После завершения модернизации объем переработки на НПЗ увеличится с 4,5 до 12 млн т в год, глубина переработки вырастет до рекордных 98,5%. Предприятие будет производить широкий спектр нефтепродуктов, отвечающих самым взыскательным экологическим требованиям, существенно повысится уровень экологической и промышленной безопасности.

Второе: проект модернизации Туапсинского НПЗ в целом и создания в его рамках установки первичной переработки нефти ЭЛОУ-АВТ-12 – серьезный триумф российского тяжелого машиностроения, которое в лице Группы ОМЗ в очередной раз доказало свои уникальные компетенции и возможности по созданию оборудования любой сложности и конфигурации. Качественный прецедент в случае с Туапсинским НПЗ, пожалуй, даже более важен для российской индустрии, чем конкретный позитив создания высокоинновационного производственного комплекса. Хотя, безусловно, это ничуть не умаляет важности самого реконструированного объекта «Роснефти». Ведь модернизация Туапсинского НПЗ позволит обеспечить растущие потребности в высококачественных моторных топливах Юга России. Кроме того, учитывая уникальное географическое положение и перевалочные мощности компании в Туапсе, расширяются возможности



В 2012 году Ижорские заводы изготовили и доставили заказчику – Туапсинскому НПЗ – шесть тяжелых емкостных аппаратов, предназначенных для глубокой переработки нефти



В церемонии открытия новой установки на Туапсинском НПЗ принял участие Президент России Владимир Путин

по альтернативе экспорта сырой нефти.

Очень важный аспект. Наблюдаемый на туапсинском проекте высокий симбиоз национального нефтегазового комплекса и национального тяжелого машиностроения в лице его лидера – Группы ОМЗ – формирует новое качество индустриального развития страны, дающее все основания быть уверенным в реализуемости даже самых амбициозных задач по именно инновационному развитию экономики.

На церемонии пуска ЭЛОУ-АВТ-12 Владимир Путин в этой связи отметил: «Роснефть» делает еще один серьезный рывок к тому, чтобы закрепиться на российском и мировом рынках в качестве одной из крупнейших мировых нефтяных компаний. Сегодняшнее событие – это неординарное событие. Оно говорит о том, что российский нефтегазовый комплекс наращивает высокотехнологичный потенциал. Заказы для наших машиностроительных предприятий тоже очень важны. Это говорит о том, что нефтегазовая отрасль является инициатором и мощным стимулом, мощным двигателем других отраслей производства».

Комментируя ввод установки, Игорь Сечин отметил: «ЭЛОУ-АВТ-12 является уникальной по своим параметрам. По мощности она почти в полтора раза превосходит своих предшественников, работающих на российских НПЗ.

Ее уникальность – в соединении высокой мощности и ограниченной площади размещения – немногим более двух гектаров. Успешно справиться с задачей удалось благодаря применению целого ряда технологических решений». Президент «Роснефти» подчеркнул, что предпочтение при прочих равных отдавалось продукции и оборудованию отечественных производителей и что всего на долю российских поставщиков оборудования пришлось более 50% заказов.

«Это уникальная установка, аналогов которой нет в нашей стране. Всего в мире существует шесть установок с такой производительностью, и, что крайне важно, вместе с нашими партнерами, коллегами, поставщиками мы смогли обеспечить локализацию производства и технологий, которые стали отечественными», – сказал Игорь Сечин.

Выступивший на церемонии торжественного ввода в эксплуатацию ЭЛОУ-АВТ-12 председатель Совета директоров ОАО ОМЗ Вадим Махов подчеркнул, что входящие в Группу ОМЗ Ижорские заводы поставили на Туапсинский НПЗ в том числе восемь крупных шаровых резервуаров и шесть нефтехимических реакторов из эксклюзивной хроммолибденванадиевой стали. «Такое высокотехнологичное оборудование является уникальным и произведено в России впервые. Этого удалось достигнуть, во-первых, благодаря тому, что «Роснефть» поверила в нас и дала возможность развить этот успех, дав Ижорским заводам заказ еще на шесть нефтехимических реакторов для самарской группы НПЗ «Роснефти», – отметил Вадим Махов.

К слову сказать, сотрудничество с предприятиями ОМЗ стало для «Роснефти» действительно системным. Так, только в октябре Ижорские заводы отгружают еще шесть нефтехимических реакторов для Куйбышевского, Новокуйбышевского и Сызранского НПЗ, которые входят в структуру НК «Роснефть». Это говорит о том, что Группа ОМЗ в лице Ижорских заводов фактически поставила производство уникальных реакторов нефтепереработки на серийный

поток. Параллельно холдинг ведет масштабную работу по согласованию с «Роснефтью» программ совместных НИОКР, а также предоставления сервисных и диагностических услуг.

За фактом успешного сотрудничества Группы ОМЗ (безусловного лидера российского тяжелого машиностроения) с российскими нефтеперерабатывающими предприятиями необходимо четко видеть еще один безусловно позитивный и прецедентный факт. Как отметил Вадим Махов, достижения ОМЗ по созданию нового инновационного оборудования «были невозможны без поддержки нашего основного акционера – Газпромбанка, вложившего в модернизацию интегрированного научно-промышленного комплекса на Ижорской промышленной площадке, включая ОМЗ-Спецсталь, 15 млрд рублей».

«Промышленный еженедельник» уже писал о том, что Газпромбанк в новом веке стал ключевым инвестором национального тяжелого машиностроения. Благодаря именно его инвестиционным и управленческим усилиям сегодня в лице Группы ОМЗ мы имеем машиностроительный холдинг мирового уровня, обладающий уникальными компетенциями по целому ряду стратегических индустриальных направлений (атомная энергетика, криогеника, оборудование для НПЗ, горно-добывающая техника и т.д.). Беспрецедентная по масштабам инвестиционная программа Газпромбанка, реализуемая в рамках ОМЗ, позволила не только восстановить производственные мощности некогда советских гигантов, но и модернизировать их, обеспечивая не только новейшим оборудованием, но и новым производственным мышлением.

Как результат, в лице Группы ОМЗ создан не имеющий аналогов в России и один из немногих в мире интегрированных научно-производственных комплексов для производства нефтехимического оборудования в составе Ижорских заводов, ОМЗ-Спецсталь и Научно-исследовательского центра. Этим комплексом было освоено производство нефтехимических сосудов из самых современных марок стали – хроммолибденванадиевых, по лицензии крупнейших мировых лицензиаров – Chevron Lummus Global, Exxon Mobil и AXENS, в соответствии с самыми жесткими требованиями как международных (коды ASME), так и российских стандартов.

ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Безусловно, особое внимание на церемонии запуска в Туапсе было уделено инновационным технологиям, воплощенным Ижорскими заводами в их уникальных реакторах, поступивших на причерноморское предприятие. Тем более, что это, скажем так – наиболее ответственное оборудование нового НПЗ, в том числе уникальные супермощные реакторы гидрокре-

ПРОРЫВ

кинга весом почти 1400 т. Отвечая на вопросы, глава ОМЗ рассказал, что при осуществлении заказа Научно-исследовательский центр ТК ОМЗ-Ижора (входит в Группу ОМЗ) внедрил технологию выплавки хроммолибденванадиевых марок стали («Мы смогли применить атомные технологии и стандарты качества в нефтехимии», – Вадим Махов).

В истории создания оборудования для Туапсинского НПЗ особую технологическую страницу вписали ОМЗ своей уникальной хроммолибденванадиевой сталью, выполненными из которой сосуды уже получили целый ряд премий и наград как лучшие инновационные достижения отечественной науки и промышленности последних лет.

Дело в том, что, как рассказывает директор по качеству ОАО ОМЗ Татьяна Титова, Ижорские заводы имеют огромный опыт производства нефтехимического оборудования по российским стандартам. Однако в большинстве своем – «это были сосуды из традиционных марок стали типа 12ХМ. Но когда во всем мире взяли курс на глубокую переработку нефти, стали возникать мощные современные проекты в нефтепереработке. К сожалению, эти технологии и проекты принадлежали не российским разработчикам, а Тихасо, Shell, Chevron и т.д. И там совсем другие технологии и другие марки стали».

И ижорцы стали осваивать новые марки стали. В последние годы особым спросом на мировом рынке стали пользоваться сосуды из стали с ванадием – эти сплавы гораздо более прочные и более стойкие против водородного охрупчивания, что очень важно для надежной и безопасной эксплуатации реакторов. «Вот поэтому весь мир на хроммолибденванадиевую сталь и стал переходить» (Т.Титова). И предприятие вопреки широко звучащему скепсису смогло разрабо-

тать и создать собственную марку хроммолибденванадиевой стали, из которой и были затем созданы уникальные реакторы для Туапсинского НПЗ.

Снова процитируем Татьяну Титову: «Тонкости и хитрости были буквально на каждом шагу – и в скоростном нагреве, и в ускоренном охлаждении обечаек, в требованиях к температурному режиму... НИОКР по хроммолибденванадиевой стали и исполнение заказов по нему не могли не вывести ОМЗ и Ижорские заводы на гребень рынка. После этого последовала целая серия новых заказов на нефтехимическое оборудование. Ставка на новую сталь и соответствующую НИОКР оказалась правильной. Эксплуатация оборудования ведется все в более жестких условиях. Все прочнее и надежнее должна быть сталь. В общем, научившись работать с хроммолибденванадиевой сталью, ОМЗ и Ижорские заводы, можно сказать, «поймали рынок», научились производить востребованный рынком продукт, стали конкурентоспособными с мировыми игроками в этом сегменте бизнеса».

Во многом благодаря именно своим достижениям по НИОКР и успехам в выполнении заказов по оборудованию для российских НПЗ ОАО ОМЗ в лице Ижорских заводов смогло в свое время (2010 год) одержать победу в очень жестком международном тендере на поставку крупнотоннажного нефтехимического оборудования для ООО «РН-Туапсинский НПЗ».

И здесь необходимо подробнее сказать о том, что ОАО ОМЗ в последние годы стало ключевым производителем комплексного оборудования для модернизации российских НПЗ.

НАЦИОНАЛЬНАЯ КУЗНИЦА ОБОРУДОВАНИЯ

Выполнение предприятиями Группы ОМЗ целого ряда уникаль-

ных заказов для российских НПЗ (в числе которых – и туапсинский производственный триумф Ижорских заводов) является убедительным доказательством того, что именно благодаря продукции ОМЗ программы по модернизации национальной нефтеперерабатывающей отрасли вполне выполнимы.

По данным Минэнерго РФ, в близкой перспективе предполагается строительство новых мощностей по глубокой переработке нефти в масштабах: гидроочистка – 43330 тыс. т, гидрокрекинг – 38650 тыс. т, коксование – 10140 тыс. т, каталитический риформинг – 6400 тыс. т, висбрекинг – 6250 тыс. т, изомеризация – 5520 тыс. т, каталитический крекинг – 5220 тыс. т. Большой объем мощностей гидроочистки связан с необходимостью использования этой технологии для производства моторных топлив, по качеству соответствующих современным стандартам. В технологических схемах переработки нефти для обеспечения качества высокооктановых бензинов обязательно также должны присутствовать процессы изомеризации и алкилирования. И в России есть производитель, который готов взять на себя все риски и сложности по обеспечению отечественных НПЗ соответствующим оборудованием. Мы говорим о Группе ОМЗ.

Как уже писал «Промышленный еженедельник», статистика последних лет показывает: на предприятиях Группы ОМЗ практически постоянно находятся в производстве от двух до пяти масштабных заказов со стороны российской нефтепереработки. Ничего подобного ни по масштабам создаваемого оборудования, ни по плотности выполнения важнейших контрактов на других предприятиях страны просто нет. Не будет преувеличением констатировать, что Группа ОМЗ в лице Ижорских заводов, Уралхиммаша, Глазовского

завода «Химмаш» и Криогенмаша сформировала уникальную производственно-технологическую базу по реформированию российской (и не только российской!) нефтегазопереработки. Сегодня предприятия ОМЗ способны не просто создавать оборудование фактически любой сложности и под любого, даже самого именитого мирового лицензиара, но и осуществлять комплексные поставки и решения, полностью обеспечивая создание уникальных технологических цепочек.

Объединение ведущих производственных компетенций по выпуску оборудования для нефтепереработки под флагом ОМЗ особенно ценно, считают специалисты. Таким образом появляется возможность куда более гибких схем, ценовых корректировок и производственной синергии. ОМЗ сегодня могут поставлять практически весь комплекс оборудования для нефтеперерабатывающих предприятий, за исключением специфических составляющих, которые по требованию западных компаний-лицензиаров поставляют, как правило, иностранные производители. Это внутрикорпусные устройства, печи, насосы, оборудование КИП и особые теплообменные аппараты.

Практически все остальное – входит в линейку наших предложений. Так, например, Глазовский завод «Химмаш» может поставлять очень широкий спектр емкостного оборудования весом до 60-65 тонн, а кроме того – металлоконструкции (в том числе для вертикальных резервуаров от 5 тыс. т до 20 тыс. т), теплообменники, абсорберы, колонное оборудование и т.д. Еще одно предприятие – Криогенмаш – имеет производственные возможности поставлять уникальное оборудование до 70 т, модернизируя существующие и создавая новые производства технических газов, в том числе – для нефтехимических предприятий. Криогенмаш поставляет и поставляет свои водородные и гелиевые системы для немецких, швейцарских, польских, китайских и других компаний...

Уралхиммаш может по своим технологическим возможностям изготавливать широкую линейку оборудования для нефтеперерабатывающих заводов, от легких абсорберов, сепараторов, стрипперов, стуберов, колонн и коксовых камер – до реакторов гидроочистки по 350 тонн.

А Ижорские заводы могут изготавливать практически все, что выпускает Уралхиммаш, Глазовский завод «Химмаш» и Криогенмаш, но, кроме того, обладает уникальными компетенциями по производству сверхтяжелых реакторов – до полутора тысяч тонн и больше. Это могут быть сосуды для гидрокрекинга, гидроочистки, сепараторы высокого давления и так далее. Таких предприятий, как Ижорские заводы, в мире не более семи. Тех, кто способен изготавливать аппараты такого веса и работающие под таким давлением.

ДЕТАЛИ ЗАКАЗА

Чуть подробнее о том, что именно в столь сжатые сроки и со столь высоким качеством выпустили Ижорские заводы для Туапсинского НПЗ.

В рамках контракта, заключенного Ижорскими заводами с ООО «РН-Туапсинский НПЗ» в 2010 году, предприятие обязалось изготовить шесть тяжеловесных емкостных аппаратов, предназначенных для глубокой переработки нефти. Общая масса оборудования составила более 5 тыс. т, при этом два сосуда – беспрецедентны по своим весогабаритным характеристикам: высота – более 40 м, диаметр – более 5 м, вес – около 1400 т. Такие изделия были произведены в Российской Федерации впервые.

Реакторы гидрокрекинга для Туапсинского НПЗ, как уже было сказано, – это инновационные высокотехнологичные изделия, предназначенные для глубокой переработки нефти и получения высококачественного топлива стандарта «Евро-5». Изготовление сосудов осуществлялось в соответствии с требованиями Кода ASME и российских нормативных документов для оборудования нефтехимического производства. Лицензиаром проекта выступает компания Chevron Lumtms Global (США) – одна из крупнейших мировых энергетических компаний. Разработка рабочей конструкторской и технологической документации выполняется специалистами Ижорских заводов.

При этом отгрузка сосудов стала уникальной транспортной операцией: впервые в истории предприятия заказчику была отгружена партия сразу из трех нефтехимических реакторов, один из которых представлял собой уникальное по весогабаритным характеристикам изделие. Все сосуды были отгружены заказчику водным путем с грузового причала Ижорских заводов на Неве под Санкт-Петербургом.

Сложность выполнения заказа для Туапсинского НПЗ определялась и рядом объективных факторов. Специфическая особенность проекта реконструкции Туапсинского НПЗ состоит прежде всего в том, что строится завод с технологиями переработки такого уровня, какого в России раньше не было. В частности, новый завод должен работать 40 тыс. часов без остановки на ремонт. При этом в обычной практике российских НПЗ – каждый год или раз в два года останавливать производство для проведения ремонта. А Туапсинский НПЗ фактически должен будет работать без остановки в течение четырех с половиной лет.

Вторая особенность проекта: Туапсинский нефтеперерабатывающий завод расположен в прибрежной зоне Черного моря, поэтому важность надежности используемого оборудования чрезвычайно возрастает, в том числе – по соображениям экологическим: завод находится практически в городской черте и в курортной зоне.

Дмитрий КОЖЕВНИКОВ,
«Промышленный еженедельник», №37 (490),
21-29 октября 2013 года



«Российский нефтегазовый комплекс наращивает высокотехнологичный потенциал. Заказы для наших машиностроительных предприятий тоже очень важны», – отметил Владимир Путин

КОРПОРАТИВНЫЕ ПРОЕКТЫ ПОДАРКИ В ЧЕСТЬ ДНЯ УЧИТЕЛЯ

В честь Дня учителя подшефные школы Ижорских заводов, а также Ижорский политехнический лицей получили ценные подарки: ноутбуки и другую оргтехнику.

Шефство над учебными заведениями и работа по профессиональной ориентации школьников – давняя, идущая еще с советских времен хорошая традиция, которой всегда славилась Ижорские заводы. Здесь полагают, что рассказывать детям о предприятии, о его продукции, о его славной истории надо регулярно, и чем раньше – тем лучше. Даже для детских садов были изобретены наборы кубиков, из которых можно было складывать один из символов города Колпино – башенку заводоуправления с часами и буквами «ИЗ». В девяностые годы, когда все крупные предприятия страны переживали кризис, эти традиции на время потеряли актуальность, однако не были забыты.

Праздником возобновления традиции стал День знаний первого сентября 2007 года, когда на территорию Ижорских заводов без пропуска вошли несколько сотен человек: свыше трехсот первоклассников пяти колпинских школ, а также их учителя и родители. Для них была проведена торжественная «линейка», все первоклашки получили подарки.

Регулярные экскурсии школьников и педагогов профессиональной ориентации по ижорским цехам, в музей истории Ижорских заводов, традиционные конкурсы детского рисунка с награждением победителей и выпуском открыток и календарей с лучшими рисунками – все это призвано не только шире информировать подрастающее поколение о градообразующем предприятии, но и дать молодежи уверенность, что Ижорские заводы были, есть и будут привлекательным и стабильным работодателем, который заботится о жителях Колпино.

У всех предприятий Ижорского производственного комплекса есть свои подшефные школы. Например, ОМЗ-Спецсталь шефствует над школами №401, 461 и 467, помогая им с ремонтами, выделяя транспорт, проводя экскурсии и Уроки мужества в канун 9 Мая. Предприятие ИЗ-КАРТЭКС им. П.Г.Коробкова помогает материально школам № 456, 588 и 589, предприятие ИжораРемСервис взяло под свою опеку школу №404, а ОМЗ-Литейное производство не прекращает шефскую работу даже летом, о чем подробно рассказыва-



Начальник управления по привлечению и развитию персонала Ижорских заводов Дмитрий Мартынов вручает оргтехнику и.о. директора школы №420 Елене Орловой

лось в одном из недавних номеров «Ижорца». Однако больше всего подшефных – у Ижорских заводов, которые ведут шефство над гимназией № 402, школами №420, 455, 467, 523, 648 и Ижорским политехническим лицеем. Ежегодно в рамках программы по профориентации Ижорские заводы проводят экскурсии по цехам для учеников выпускных классов подшефных школ. В начале учебного года, в День знаний, а также в канун Дня учителя, представители предприятия выступают в подшефных шко-

лах с поздравительными словами и дарят подарки.

Так в этом году гимназии №402 к 90-летию был преподнесен подарок в виде мультимедийного комплекса (двух ноутбуков и проектора). А ко Дню учителя педагогическим коллективам ИПЛ, школ №420 и 455 было подарено, в общей сложности, 14 ноутбуков, шесть проекторов (с кронштейнами и экранами к ним), два multifunctional устройства (ксерокс, принтер, факс) и одна интерактивная доска.

К Новому году Ижорские заводы закупят аналогичные подарки для школ №476, 523 и 648.

Вряд ли нужно пояснять, насколько важна для учебных заведений современная оргтехника, с помощью которой учащиеся могут выходить в Интернет, получая доступ к энциклопедиям, справочникам и другой необходимой литературе, а педагоги – не только пополнять свой багаж знаний, но и создавать слайд-фильмы и презентации, облегчающие процесс обучения. Вот почему дирекция Ижорских заводов по персоналу, руководимая Татьяной Леонидовной Ильиной, учитывая пожелания подшефных, выделяет средства именно на закупку оргтехники. Кроме того, в течение года периодически предоставляются автобусы для доставки школьников на Дни открытых дверей в лицей, на конкурсы профессионального мастерства (в Ленэкспо, например), или на вокзалы, когда проходят конкурсы и фестивали в других городах, либо ребят отправляют на базы отдыха.

Работа по профессиональной ориентации с молодежью и школьниками района – необходимая мера для привлечения на ижорские предприятия молодежи, для подготовки квалифицированного персонала. Всего у ижорцев – около полутора десятков подшефных образовательных учреждений.

БОЛЬШОЙ ИНТЕРЕС К ЯРМАРКЕ ВАКАНСИЙ

В Ижорском политехническом лицее в субботу 19 октября состоялась традиционная районная ярмарка вакансий.

В ней приняли участие 22 предприятия и учреждения, в том чис-

ле – крупнейшие работодатели района: Ижорские заводы, ИЗ-КАРТЭКС им. П.Г.Коробко-

ва, ОМЗ-Спецсталь, ИжораРемСервис. В числе имеющихся на Ижоре вакансий – станочники, стропальщики, слесари-инструментальщики, разметчики и термисты.

Ярмарка проходила под эгидой Агентства занятости населения Колпинского района. Ее организаторы, ООО «Бизнес-класс», ответственно отнеслись к этому делу – заблаговременно разместили рекламу, отпечатали официальный каталог, разослали приглашения потенциальным работодателям. Участники были обеспечены горячим питанием. Короче говоря, организация, как всегда, была на высоте.

Отличительная особенность нынешней ярмарки – многие работодатели приняли в ней участие впервые. Это Ленинградский электромашиностроительный завод, Средне-Невский судостроительный завод, Роснефть-Северная столица, Росгосстрах и другие.

Еще одна особенность: впервые с помощью Агентства занятости был организован экспресс-подбор вакансий, причем не только по районной, но и по городской базе данных.

Ярмарка пользовалась небывалым успехом: ее посетило почти вдвое больше народу, чем предыдущую. Одна из причин лежит на поверхности: студенты вернулись с каникул, у дачников завершился огородный сезон. И те, и другие желают подзаработать, а выпускники вузов, отгуляв лето, нуждаются в трудоустройстве. Поэтому среди тех, кто ищет работу, было немало молодежи и пенсионеров. Однако преобладали посетители среднего, самого трудоспособного возраста, уже хорошо освоившие свою профессию (а порой – и не одну). Как правило, эти люди обладают высокой квалификацией и теперь желают либо улучшить условия труда, либо повысить уровень своей заработной платы, либо –

найти работу поближе к дому: понятно, что возможно сочетание всех трех причин, вынуждающих искать новую работу.

Особой популярностью пользовались столики, за которыми находились представители предприятий Ижорского промышленного комплекса. Например, к столику Ижорских заводов порой даже стояла очередь из желающих побеседовать. Подходили слесари и сварщики, крановые машинисты и инженеры-конструкторы... Не менее 25 человек оставили по результатам собеседования свои контактные телефоны, а уже в понедельник начались звонки от тех, кто не участвовал в собеседовании, однако воспользовался информацией, размещенной в официальном буклете, листовках и на стендах.

Такой интерес к ижорским предприятиям не случаен. Они зарекомендовали себя как надежные и стабильные работодатели.



На этих стендах размещен полный перечень вакансий, имеющихся на предприятиях Колпинского района

Главный редактор К.В.Симутин. Ответственный секретарь Л.В.Сидорова
Над номером работали: М.В.Матренин, Н.А.Саяпина, А.В.Шубаров, А.С. Лебедев, В.Ф.Альнин
Телефон: (812) 322-88-88 (доб. 20-70)
Адрес: 196650, Санкт-Петербург, Колпино, Ижорский завод, д.б/н
E-mail: gazeta@omzglobal.com
УЧРЕДИТЕЛЬ: Открытое акционерное общество «Ижорские заводы»

Мнение редакции не обязательно совпадает с мнением авторов публикаций. Ответственность за достоверность рекламы несут рекламодатели. При перепечатке материалов и сведений, опубликованных в «Ижорце», ссылка на газету обязательна. Рукописи не возвращаются и не рецензируются. Газета зарегистрирована в Министерстве Российской Федерации по делам печати, телерадиовещания и средств массовых коммуникаций. Рег. ПИ №77-17520. Газета распространяется бесплатно. Заказ №ТД-5386. Отпечатано в типографии ООО «Типографский комплекс «Девиз» 199178, Санкт-Петербург, В.О., 17 линия, д.60, лит. А, помещение 4Н. Печать офсетная. Тираж 5000 экз.

Подписано в печать: 23.10.2013 Отпечатано и вышло в свет: 25.10.2013