

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ И ЗАГОТОВКИ

Ижорские заводы - старейшее предприятие, созданное в 1722 году, и сегодня является признанным лидером российского машиностроения.

Одно из направлений деятельности предприятия – производство качественных металлоконструкций различного назначения: для строящихся объектов, мостов, дорог, путепроводов, портов; а также металлургических штампованных, вальцованных и других заготовок для машиностроения.



Конкурентные преимущества

- Собственный специализированный инжиниринг и многолетнее сотрудничество с научно-исследовательскими и проектными институтами.
- Собственная высококачественная металлургия и высокопроизводительное машиностроительное оборудование.
- Передовые технологии, отработанные на собственном оборудовании, для изготовления широкой номенклатуры металлоконструкций и заготовок.
- Наличие долгосрочных взаимосвязей с генподрядчиками и монтажными организациями при реализации крупных региональных проектов.
- Удачное географическое положение и широкие возможности доставки продукции заказчику. Выстроенная логистическая цепь поставок.
- Необходимая сертификация деятельности.

Собственный специализированный инжиниринг, высокопроизводительные производственные мощности и комплексная система контроля качества изделий гарантированно обеспечивают надежность и безопасность изготовленной продукции в соответствии с требованиями законодательных и нормативных актов, технической документации и условиями заказчика.



Технологические возможности производства

Специализированные производственные помещения спроектированы для выпуска заготовок и металлоконструкций и оснащены современным прессовым, металлгибочным и листопрямляющим оборудованием, механообрабатывающим и сварочным оборудованием, оборудованием для термической и механической резки, термическими печами, окрасочными, сушильными камерами и камерами для дробеструйной очистки деталей.

Участки изготовления продукции расположены в технологическом потоке и разделены на типовые категории.

Большой парк металлорежущих станков механического участка представлен современными сверлильными, строгальными и ленточно-отрезными станками и обеспечивает сверление отверстий от 2 до 40 мм в диаметре, обработку кромки под сварку листовых заготовок, резку профильного проката.

Гибочный участок представлен значительным парком листогибочных и листоштамповочных прессов, в том числе гидравлическим прессом усилием 10000 тс, листогибочными и правильными машинами, трубогибочными станками и гибочными вальцами, на которых осуществляются гибка и правка листовых и трубных заготовок, вальцовка, калибровка обечаек, холодная и горячая штамповка и вырубка.

На участках механической и термической резки листового проката оборудование для механической резки (гильотинные ножницы) осуществляет резку листа толщиной 1 - 12 мм и шириной до 3000 мм; оборудование для термической резки позволяет производить качественную резку листового металла толщиной 4 - 200 мм.

Сварочно-сборочный участок предназначен для изготовления сварных металлоконструкций различного назначения. Сварочное оборудование для работы в среде аргона и углекислого газа включает оборудование для полуавтоматической и автоматической сварки, наплавки под флюсом.

Продольно - строгальные и кромкоскалывающие станки осуществляют обработку фасок под сварку.

Наличие термических печей позволяет производить термическую обработку деталей и узлов габаритами 12500х5600х2900 мм и 6500х3200х3500 мм.

Очистка деталей и узлов осуществляется в камере для дробеструйной обработки, которая способна очищать конструкции размерами 14500х3800х4440 мм и весом до 30 тонн. Для нанесения защитных покрытий используются окрасочная камера с габаритами 20700х12700х8500 мм и сушильная камера с габаритами 16000х5960х4790 мм с возможностью сушки при температуре до 70°C.



Выпускаемая продукция

Ижорские заводы изготавливают сварные и сборочные нестандартные металлоконструкции различного назначения и различной степени сложности по спецификациям заказчика. Предприятие выполняет заказы на изготовление металлоконструкций для объектов строительства в г. Санкт-Петербурге и других регионах Российской Федерации. Производственные мощности позволяют изготавливать металлоконструкции в объеме до 1500 тонн в месяц. Максимальный вес отгружаемых деталей - до 150 тонн.

Референции

Заказчик	Вид продукции	Год поставки
ОАО «Мостострой»	Металлоконструкции для Большого Обуховского моста	2003-2004
ОАО «Мостострой»	Металлоконструкции для железнодорожного моста через р. Хаболовка	2008
ЗАО «ПО «Возрождение»	Металлоконструкции для дорожного строительства на объекте «Реконструкция дороги М-20-Санкт-Петербург-Киев» в створе Волхонского шоссе	2010
ОАО «Мостоотряд-19»	Главные металлоконструкции опор (пилонов): диаметр - до 3600 мм; общая высота опоры - до 140 м - для строящегося стадиона «ЗЕНИТ» на о.Крестовский	2009-2010
ЗАО «ПО «Возрождение»	Мостовые металлоконструкции для объекта «Съезды на пересечении КАД и трассы «Скандинавия»	2010
ОАО «Стройтрансгаз»	Комплект дымовых труб (ствол и обвязка) для Юго-Западной ТЭЦ	2010

Ижорские заводы специализируются также на изготовлении штампованных, прессованных, вальцованных и гнутых заготовок (крышки, днища, обечайки, полукольца, отводы и пр.) для предприятий машиностроения. Производственные мощности предприятия позволяют изготавливать штампованные заготовки в объеме до 1200 тонн в месяц, гнутые и вальцованные заготовки - в объеме до 2500 тонн в месяц.

Референции

Заказчик	Вид оборудования	Год поставки
ОАО «Силовые Машины»	Штамповка лопастей для гидротурбин	с 2004
ОАО «Демиховский машиностроительный завод»	Боковины для МТГС	с 2005
ОАО «Машиностроительный завод» «ЗИО - Подольск» Larsen & Toubro Limited ОАО «Сарээнергомаш» НПО «ЦКТИ» ОАО ТКЗ «Красный Котельщик» ОАО «Баррикады» ОАО «Курганхиммаш»	Штамповка днищ, вальцовка обечайек, штамповка фасонных изделий.	на постоянной основе

При изготовлении металлоконструкций, состоящих из множества крупных узлов, обязательно производится контрольная сборка узлов, что позволяет отладить процесс промышленной сборки и гарантирует качество последующего монтажа. Перевозка металлоконструкций к месту монтажа может производиться автомобильным и железнодорожным транспортом, а также, в случае, если размеры секций металлоконструкций превышают габариты, предусмотренные инструкцией по перевозке негабаритных и тяжеловесных грузов на железных дорогах, могут быть доставлены заказчику водным путем.





Для повышения конкурентоспособности поставляемой продукции, как на внутреннем, так и на внешнем рынках, Ижорские заводы всегда стремятся к тому, чтобы качество поставляемого оборудования соответствовало мировым технико-экономическим показателям.

Изготовление металлоконструкций требует четкого соблюдения проектных норм, поэтому контроль качества производимых изделий осуществляется на всех этапах технологической цепи: от разработки РКД до контроля качества готовых изделий.

На Ижорских заводах действует система менеджмента качества, соответствующая требованиям международного стандарта ISO 9001:2008, сертифицированная Bureau Veritas Certification и Госстандартом России, которая гарантирует заказчикам исполнение заданных стандартов на всех этапах производства.

Высокая квалификация гибщиков, вальцовщиков, сварщиков позволяет выполнять работы по изготовлению любых сложных заготовок для машиностроения, а также сложных/тяжелых металлоконструкций, в кратчайшие сроки и высочайшего качества.

В соответствии с требованиями заказчика выполняется весь необходимый комплекс неразрушающих и разрушающих методов контроля.

Все виды разрушающих испытаний по различным системам стандартов выполняет Научно-исследовательский центр Ижорских заводов (НИЦ), который располагает широкими техническими возможностями и высококвалифицированными специалистами в области определения химического состава различных материалов, металлографических исследований, исследований механических свойств, коррозионной стойкости и других видов контроля, а также осуществляет материаловедческое сопровождение изготовления ответственных изделий. НИЦ имеет аккредитацию Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии на техническую компетентность и независимость.

Оборудование, технологии и квалифицированный персонал Центральной лаборатории неразрушающих методов контроля (ЦЛНМК) Ижорских заводов позволяет осуществлять все виды неразрушающего контроля продукции.

ЦЛНМК аккредитована Госстандартом РФ в качестве технически компетентной испытательной лаборатории и аттестована по требованиям Системы неразрушающего контроля Ростехнадзора.



 **ИЖОРСКИЕ ЗАВОДЫ**
ГРУППА ОМЗ

ОАО «Ижорские заводы»
196651, Россия, Санкт-Петербург,
Колпино, Ижорский завод, д. б/н.
Тел. (812) 322 8057
Факс (812) 322 8858
izhora@omzglobal.com
www.omzglobal.com